

# АМУРВЕЩ

Учредитель ПАО «Амурский судостроительный завод», №1 (5507), январь 2016 г.

## • ВИЗИТЫ

### ВЫПОЛНЯЯ ПОРУЧЕНИЯ ПРЕЗИДЕНТА И ПРАВИТЕЛЬСТВА РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ



М. Боровский и Д. Овсянников

25 января в рамках выполнения поручений президента РФ В. Путина и главы правительства Д. Медведева Амурский судостроительный завод посетил заместитель министра промышленности и торговли Дмитрий Овсянников, который ознакомился с производственными мощностями предприятия.

Он осмотрел цехи № 33 и № 23, которые в настоящий момент не задействованы в основном производственном процессе и не имеют перспектив по дальнейшему использованию в рамках действующих и перспективных заказов (на их

площадях планируется размещение резидентов ТОСЭР «Комсомольск»). А также производственные мощности, на которых в настоящий момент идет активная работа по строительству кораблей по линии гособоронзаказа (сборочно-сварочный цех № 26, участок композитных материалов и стапельный цех № 17).

Кроме того, в ходе визита Д. Овсянников обсудил с представителями правительства Хабаровского края, администрации города Комсомольска-на-Амуре и руководством предприятия меры по дальнейшему развитию производства в городе. Один из значимых механизмов, предлагаемых Минпромторгом — создание индустриальных парков. В частности, на Амурском судостроительном заводе есть перспективные площадки под такие проекты, и ведется работа над тем, чтобы завод вошел в ТОСЭР со своими незадействованными мощностями.

— Будем помогать привлекать

новых инвесторов, работать с госкорпорциями, содействовать размещению заказов от них в рамках территорий опережающего развития в крае», — пообещал Д. Овсянников.

Напомним о том, что премьер-министр Дмитрий Медведев по итогам заседания правительственных комиссий по импортозамещению и по вопросам социально-экономического развития Дальнего Востока и Байкальского региона, прошедшего 18 декабря 2015 года во Владивостоке, поручил создать план комплексного социально-экономического развития Комсомольска-на-Амуре, который должен быть представлен в правительство РФ до 20 февраля текущего года.

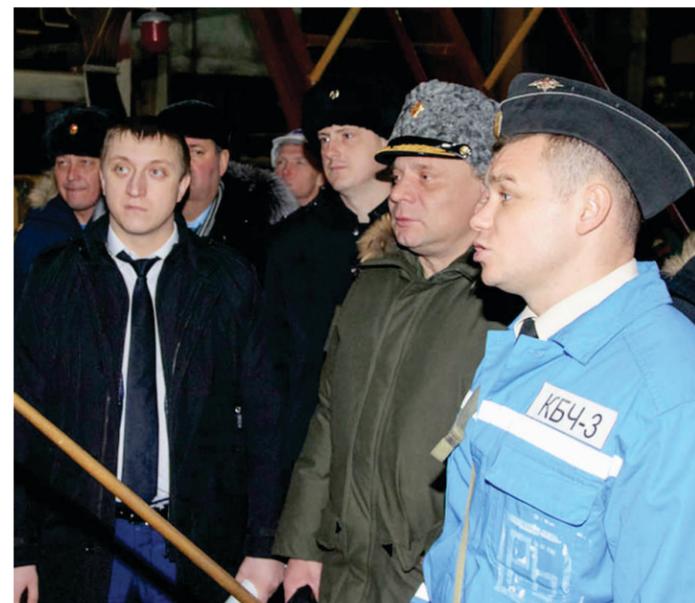
Предполагается, что в план развития города войдут программы локализации в ТОР «Комсомольск» производств по выпуску комплектующих для самолетов Sukhoi SuperJet-100 и выпуску корпусов и надстроек кораблей из композиционных материалов в интересах Минобороны России, а также развития металлургического предприятия ОАО «Амурметалл».

### ЗАМЕСТИТЕЛЬ МИНИСТРА ОБОРОНЫ РФ Ю. И. БОРИСОВ ПОСЕТИЛ ПАО «АСЗ»

26 января 2016 года Амурский судостроительный завод посетил заместитель министра обороны РФ Юрий Борисов.

Он проинспектировал строительство корветов проекта 20380 заводские номера 2102 и 2103. А также провел служебное совещание с главными специалистами и руководством предприятия.

Кроме того, на совещании обсуждались вопросы, касающиеся перспективной загрузки стапелей предприятия.



## • КСТАТИ

### ПРЕДЛОЖЕНИЯ МИНПРОМТОРГА ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ГОСПОДДЕРЖКИ

Глава Минпромторга России Денис Мантуров своими приказами № 130 и 145 утвердил порядок организации работы в министерстве по подтверждению соответствия промышленных кластеров и индустриальных парков требованиям, установленным постановлениями Правительства России №779 и 794.

Этими же приказами определен состав комиссий Минпромторга, которым предстоит рассмотреть комплекты документов, направляемых для проведения проверки на соответствие требованиям управляющими компаниями индустриальных парков и специализированными организациями промышленных кластеров.

Заседания комиссий будут проводиться ежемесячно

по мере поступления документов. На основании их рекомендаций Минпромторгом России будут приняты решения о соответствии или несоответствии индустриального парка, или промышленного кластера установленным требованиям - о включении индустриального парка или промышленного кластера в реестр Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

Контроль за организацией и выполнением данной работы возложен на заместителя главы Минпромторга России Дмитрия Овсянникова. Как отмечает заместитель директора Департамента региональной промышленной политики Минпромторга Денис Цуканов:

"Проведение проверки и формирование реестров индустриальных парков и промышленных кластеров позволит реализовать принцип "одного окна" для индустриальных парков и промышленных кластеров. Мы исключим обязанность парков и кластеров, один раз прошедших проверку на соответствие, повторно предъявлять аналогичный пакет документов в рамках различных инструментов государственной поддержки Минпромторга. Аналогичную инициативу мы предложим правительству распространить на другие ведомства, а также банковские организации и институты развития, осуществляющие предоставление поддержки или финансирования на реализацию таких проектов".

## • ПУЛЬС ЗАВОДА

### ПРИСТУПИЛИ К ТРЕТЬЕМУ КОРВЕТУ

Январь 2016 года для коллектива цеха № 26 ознаменовался началом работ над корветом проекта 20380 «Герой Российской Федерации Алдар Цыденжапов» (заводской номер 2103).

Корпусообработывающий цех № 1 набрал обороты и ритмично выдает 26-му детали. Уже заложены 3 днищевые секции, предполагается, что через полтора месяца готовые секции поступят на стапель. Также цех готовит всю технологическую оснастку для строительства заказа: все борта, все днищевые секции и 1-ый блок. В ближайшее время вся технологическая оснастка будет готова.

Темп работ сборочно-сварочного в настоящий момент напрямую зависит от ритмичности поступления деталей из цеха № 1.

По прогнозам начальника цеха № 26 Ивана Сергеевича Хизя, весь объем работ будет выполняться

силами самого 26-го, без привлечения специалистов со стороны. Здесь сегодня трудятся 114 основных производственных рабочих.

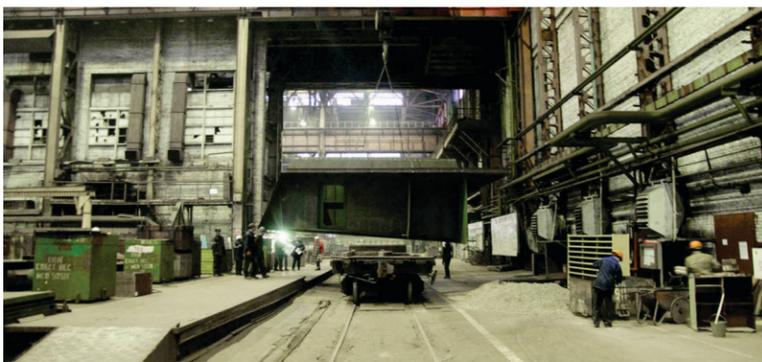
- Если не будет хватать собственных сил, - говорит Иван Сергеевич, - то к работе можем привлечь дополнительно 5 высококвалифицированных. И только тех, кто уже успел зарекомендовать себя в недавней совместной

работе над заказами. Считаю, что такого количества людей вполне достаточно, чтобы нам «переварить» весь объем работ по корпусу заказа. Думаю, что коллектив цеха к осени вполне может закончить эти работы. Останется небольшая работа, например, фундаменты, какие-то индивидуальные узлы, т.к. заказ по оснащению немного другой.

Не так давно у нас было предложение к руководству предприятия по поводу запуска параллельно в работу 4-го корвета с целью полной загрузки цеха (металл пусть и не в полном объеме, но есть). Можно оставить в цехе технологическую оснастку и начать формирование корпуса 4-го заказа. Пока вопрос этот рассматривается, и решение

окончательно не принято.

Конечно, сегодняшние объемы производимых работ — это, все-таки, не полная загрузка сборочно-сварочного цеха. Его мощности позволяют производить намного больше. Безусловно, с увеличением загрузки нужно будет увеличить и количество людей. Коллектив цеха желает в начавшемся году себе и всем коллегам больше заказов. Опять же, все зависит от производственной программы предприятия.



Незаменимым подспорьем в процессе подготовки специалистов стал созданный 1 мая 2014 года заводской центр технической подготовки. Возглавил его **Виктор Владимирович ТРУНИН**, капитан II ранга в отставке, 27 лет отслуживший на военно-морском флоте. За его плечами – служба на атомных подводных лодках второго поколения, участие в приёмке построенных на нашем заводе АПЛ. В составе военной сдаточной команды Виктор Владимирович участвовал в ходовых испытаниях, а также в дальнейшем контролировал качество и сроки постройки, осуществлял приёмку в процессе строительства и швартовых испытаний, в составе Госкомиссии руководил проведением заводских ходовых испытаний и приёмкой кораблей.

### Практически с нуля

Работа началась с обустройства выделенного центра помещения, в котором даже мебель отсутствовала, но главное – с создания документальной базы. За короткое время были созданы стандарт предприятия, положение о центре технической подготовки, в котором прописаны функции вновь создаваемого подразделения. Вся документация центра разработана в полном соответствии с Госстандартом России и другими регламентирующими документами.

Первоначально подразделение создавалось для организации процесса обучения персонала завода, а именно, для подготовки сдаточных команд, инженерно-технических работников, специалистов, обслуживающих 518 заказ. Сегодня центр ведёт обучение членов сдаточных команд, а также заводских специалистов, инженерно-технических работников, ведущих непосредственные работы на заказах. В будущем планируется еще и организация

## ЦТП: НАПРАВЛЕНИЕ ВЫБРАНО

*На этапах достройки заказов, проведения испытаний и передачи построенных кораблей заказчику, а также для обеспечения гарантийного обслуживания сданных заказов очень важную роль играет обучение специалистов заводской сдаточной команды.*

заведованиям.

Также в центре проводится последующая аттестация специалистов комиссией под председательством технического директора, в которую входят все ведущие специалисты завода.

### Цели определены. Результаты имеются

Хотя организационная подготовка всегда отнимает большое количество времени, но работать центр начал уже в начале лета 2014-го. Для заказа № 518 были подготовлены 50 специалистов: инженеров ГЭУ, старших специалистов по обслуживанию ГЭУ, инженеров общекорабельных систем, обслуживающих заказ в составе заводской группы послегарантийного обслуживания.

В последующем своей главной задачей сотрудники центра определили организацию процесса обучения заводской сдаточной команды. Были сформированы сдаточные команды на гражданские проекты (зав. №№366, 365) и на военные заказы (зав. №№2101 и 473). Так, для заказа № 2101 обучили 212 человек, аттестовали 125; по заказу 473 прошли подготовку 107 специалистов, аттестовано - 58.

Учитывая малое количество специалистов в ц. № 19, было принято решение готовить универсальную сдаточную команду: сразу для двух сдаваемых кораблей. Однако реалии таковы, что сегодня в Большом Камне находятся оба этих заказа, и специалистам сдаточной команды довольно проблематично работать на них одновременно. Возникла необходимость готовить вторую

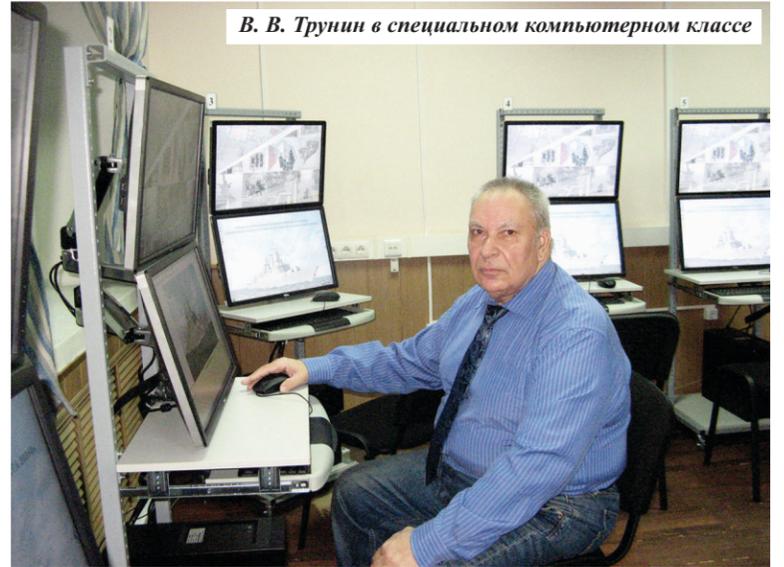
систем и вопросы общей подготовки (техника безопасности и охрана труда, требования корабельного устава, требования борьбы за живучесть, требования спасательной подготовки и т. д.) в цифровом виде как для гражданских судов, так и для военных, а также курсы лекций по всем вопросам. Обучение проходит по три часа в день группами для инженеров отдела испытаний и для цеховых специалистов.

Помимо членов сдаточных команд центр технической подготовки способен готовить специалистов других уровней, например, производственных мастеров, начальников участков и бригадиров во время непосредственного строительства заказов. Сотрудники центра готовы принять заявки от цехов и подразделений завода, заинтересованных в обучении своих работников, составить приемлемые планы и

дыхательных аппаратов подводника на специальном тренажёре, а потом сдать экзамен по их использованию. Такую подготовку обязаны пройти все члены

требуемой квалификации и специализации (водолазная медицина), есть предложение обратиться за помощью к флоту с тем, чтобы вопросы медицинского освидетельствования членов сдаточных команд решать непосредственно в условиях сдаточной базы – на ЗСО «Восток». В перспективе же, как говорит В.В. Трунин, необходимо иметь подобного специалиста у себя.

В. В. Трунин в специальном компьютерном классе



Класс спасательной и водолазной подготовки



### Специалисты

Сегодня штатная численность ЦТП – четыре человека плюс руководитель. Своим надёжным и квалифицированным помощником В.В. Трунин считает ведущего инженера центра **Вячеслава Кирилловича Молоцкого**, капитана I ранга в отставке, отслужившего на флоте 14 лет, в том числе на АПЛ заводской постройки «50 лет Комсомольскуна-Амуре» (пр. 671РТМ) в должности командира БЧ-5. Он – грамотный и надёжный специалист с большим практическим опытом, читает лекции по вопросам общей подготовки, по системам корабля и основам борьбы за живучесть. Причём, практически все лекции – собственные разработки.

Добросовестно и с большим удовольствием работает инженером **Лидия Анатольевна Огарёва**, ранее много лет отработавшая в отделе подготовки кадров нашего предприятия, и после недолгого перерыва вернувшаяся назад, во вновь созданный центр технической подготовки. В обязанности Лидии Анатольевны входит контроль за посещением и обучением в центре представителей заводских подразделений: она составляет графики обучения специалистов, распределяет группы по кабинетам, прикрепляет к ним преподавателей.

В деле составления и внедрения компьютерных программ обучения, систематизации и пополнения банка знаний центра занят программист I категории **Андрей Константинович Бабенко**.

На **Екатерину Игоревну Бабичеву** возложено делопроизводство и секретарские обязанности. «Очень исполнительна и ответственна», – говорят о ней коллеги.

Небольшой коллектив центра технической подготовки ещё в начале пути. Однако уже сегодня ясно, что направление выбрано правильное: повышение образовательного уровня и усиление практической составляющей главного корабельного дела – испытаний и сдачи судов и кораблей.

Один из классов по изучению систем кораблей и судов



обучения молодых специалистов, закончивших высшие и средние профессиональные учебные заведения и пришедших работать на завод, с целью их адаптации на предприятии.

Были подготовлены программы обучения сдаточных команд как для гражданских заказов, так и для военных, которые включают в себя вопросы общей подготовки (этим занимаются специалисты центра: **В.В. Трунин, В.К. Молоцкий**), а также специализированные программы для более детального изучения систем, узлов и механизмов строящихся заказов. Занятия по специальным дисциплинам ведут инженеры отдела испытаний, специалисты по

сдаточную команду. Уже определён перечень необходимых специальностей, и в ближайшее время профильная подготовка начнётся непосредственно на достроечно-сдаточной базе.

По итогам работы центра за 2015 год специальную подготовку прошли 189 человек, общую подготовку – 379 человек, всего из специалистов было аттестовано 246 человек.

### Многоплановая подготовка

Специалистами центра технического обучения были разработаны компьютерные учебные программы, позволяющие изучать инструкции по эксплуатации всех корабельных

графики обучения и провести занятия и лекции для заводчан.

В специально оборудованном классе с помощью компьютерной техники слушатели центра имеют возможность не только ознакомиться с теоретической частью – учебные компьютерные программы созданы так, что после детального изучения систем, узлов и механизмов корабля следует тестовое задание. Выполнив его, обучаемые сразу могут видеть свою оценку, выставленную умной программой.

В этом классе, по словам В.В. Трунина, возможно обучать не только специалистов-сдатчиков, но и сотрудников групп гарантийного ремонта, и даже личный состав экипажа строящихся судов и кораблей.

Комплексная система, пока ещё внедряемая в процесс обучения, находится на стадии активной доработки и совершенствования, однако уже сегодня она позволяет приобретать и закреплять достаточно много теоретического материала. К тому же, это наглядно, познавательно – будто проходишь по кораблю и знакомишься со всем его содержимым.

В другом классе центра читают лекции по элементам спасательной подготовки и знакомят слушателей с водолазной экипировкой и дыхательными аппаратами, применяемыми на флоте. Кроме того, можно попрактиковаться в использовании индивидуальных

сдаточной команды, чтобы, как говорится, справиться, выжить и выйти победителями в борьбе за жизнь.

### Развиваться по плану

Любое дело должно развиваться – это аксиома. Сотрудники центра технической подготовки во главе с В.В. Труниным считают, что в развитии – залог успешной и качественной работы. По плану, красочно представленному на всеобщее обозрение, центр должен обзавестись для обучения специалистов комплексным компьютерным тренажёром.

Перспектива создания и внедрения учебно-тренировочного комплекса по борьбе за живучесть позволит членам сдаточной команды заказов, что называется, на практике отработать теорию по спасению своих жизней и заказа в экстремальных условиях. Стилизованные отсеки корабля, заполняемые «заборной» водой или едким дымом «пожара» должны стать полигоном для отработки чётких действий гражданского экипажа. Существует техническое задание для создания тренажёра, и будем надеяться, что возможность строительства серии корветов сделает задумку специалистов ЦТП реальностью.

Предстоит решить вопрос о прохождении медицинской комиссии членами сдаточных команд. Поскольку МСЧ-99 не имеет в своём составе врачей

## КАДРЫ И БЫТ: РЕАЛЬНОСТЬ И ПЕРСПЕКТИВА



О. Н. Старогородцев

*Созданием благоприятного имиджа предприятия с целью привлечения квалифицированных работников намерены всерьёз заняться в наступившем году сотрудники кадровой службы нашего предприятия. Как рассказал нам заместитель генерального директора по кадрам и социальным вопросам Олег Николаевич СТАРОГОРОДЦЕВ, для этих целей службе трудовых ресурсов АСЗ значительно увеличен бюджет.*

рственном техническом университете. Мы заключили эксклюзивный договор на заочное обучение восьми работников завода на факультете, который ранее, в силу не востребоваемости, руководство вуза решило закрыть. Специально для наших сотрудников обучение будет возобновлено, и завод оплатит весь процесс.

Всего же за счёт завода в КнАГТУ обучаются порядка 60 человек по целевому набору, причём учатся они на специальностях, близких судостроению и необходимым на заводе. Ежегодно количество целевиков растёт, и мы не перестаём работать в этом направлении, ведь даже тот факт, что в минувшем году на целевой набор образовался конкурс порядка трёх человек на место, говорит о многом.

Помимо оплаты за обучение, гарантированных практики и последующего трудоустройства студенты-целевики получают ежемесячную стипендию за счёт завода. То же самое можно сказать и об учащемся судомеханического техникума.

Кстати, совместно с руководством учебных заведений составлен новый порядок прохождения студентами практики: теперь в учебных планах вуза и техникума существует один период практики, который длится два месяца, в отличие от того, что раньше она проходила в несколько этапов периодичностью от двух недель. На эти два месяца студенты

официально трудоустраиваются по тем специальностям, которым обучаются, входят в рабочий ритм, привыкают к дисциплине, участвуют в реальном рабочем процессе. После окончания практики они не увольняются, а уходят в отпуск «без содержания», то есть за ними сохраняются их рабочие места, на которые они возвращаются после окончания учебных заведений. Таким образом, у большинства выпускников рабочий стаж не прерывается, а при фактическом возвращении на завод молодым специалистам выплачивается сумма в размере двух минимальных заработных плат, т. е. порядка 20 тыс. рублей.

Увеличение финансирования позволило службе трудовых ресурсов уделить особое внимание и внутренней подготовке кадров. У нас по-прежнему работает и выпускает аттестованных специалистов лучшая на Дальнем Востоке школа сварщиков. В планах - продолжить работу по получению лицензий и сертификатов, позволяющих готовить на нашем предприятии стропальщиков, зацепщиков. Специальности очень востребованные не только на нашем заводе, но и на других промышленных предприятиях города, а специализированных учебных центров для этих профессий не существует. С получением лицензии на право обучать и проводить аттестацию по этим профессиям, мы

решим застарелую проблему нехватки кадров при работе с погрузо-разгрузочным оборудованием и одновременно принесём экономии в заводской бюджет порядка 150 тысяч рублей.

По-прежнему наше особое внимание обращено к заводу судового оборудования «Восток» в Большом Камне, куда переведены на достройку и испытания два заказа, и где трудится большое число работников завода. По статистике, максимальное количество заводчан на «Востоке» составило 1030 человек при том, что постоянно там находятся порядка 500 наших работников, в большинстве - из цехов основного производства (№№ 2, 5, 17, 19, 40). Заводские специалисты расселены в шести общежитиях и трёх гостиницах. Условия проживания и быта там вполне приемлемые: четырёхместные номера с бытовой техникой, а также душевые и прачечные. Были, конечно, проблемы и трудности, но всё решалось и по-прежнему решается. Главное - организация питания, и мы работаем в этом направлении. Сегодня мы вынуждены в обед возить людей автобусами до общежитий, где есть столовые. Это отнимает уйм времени, тормозит рабочий процесс и причиняет неудобства рабочим.

Те не менее, рабочий процесс на ЗСО «Восток» налажен, усилиями специалистов кадровой службы ведётся и табельный учёт, и кадровый.

- Выделенные средства в размере почти полутора миллионов рублей позволят на протяжении всего года вести полноценную и активную работу по подбору и привлечению персонала, созданию имиджевых и рекламных роликов в электронных СМИ, объявлений и приглашений на работу на АСЗ - в печатной прессе. Предполагается охватить подобной работой не только Хабаровский край, но и Приморье, - рассказывает Олег Николаевич.

- Отдельной строкой финансируется обучение персонала. На эти цели предполагается выделить порядка 7 млн. рублей. Причём, в эту сумму не входят затраты на оплату обучения студентов в профильном вузе - Комсомольском-на-Амуре госуда-



## ПРОФИЛАКТИКА МАЛЯРИИ

Главным государственным санитарным врачом РФ 06.10.2015 года принято постановление «О мерах по предупреждению восстановления малярии в Российской Федерации», в котором разработаны профилактические мероприятия для всех заинтересованных служб независимо от организационно-правовой формы.

По данным Всемирной организации здравоохранения (ВОЗ) эндемичными странами по малярии являются:

- в Азии и Океании - Афганистан, Бангладеш, Бутан, Вануату, Вьетнам, Индия, Индонезия, Иран, Ирак, Камбоджа, КНР, Лаос, Непал, Пакистан, Саудовская Аравия, Сирия, Таиланд, Шри-Ланка, Таджикистан, Туркменистан, некоторые районы Турции;

- страны Африки;
- в Европе: Азербайджан, Армения.

Интенсивные очаги болотной лихорадки, как еще называют малярию, в основном концентрируются в Африке, где каждые 60 секунд от этой инфекции умирает один ребенок.

Каждый год от малярии погибает около 3 миллионов человек.

**МАЛЯРИЯ** - группа трансмиссивных инфекционных заболеваний, передаваемых человеку при укусах комаров («малярийных комаров») и сопровождающихся лихорадкой, ознобами, увеличением размеров селезенки, печени, анемией. Характеризуется хроническим рецидивирующим течением.

В России регистрируются в основном воззные случаи болезни. Существует 4 вида малярии.

Возбудитель тропической малярии вызывает наиболее опасную форму, часто протекающую с осложнениями и имеющую высокую смертность.

Возбудитель четырехдневной малярии. Приступы происходят обычно через 72 часа.

Возбудители трехдневной малярии и похожей на неё овалемалярии - соответственно. Приступы происходят через каждые 40 - 48 часов.

Эти формы малярии различаются также по длительности инкубационного периода, продолжительности

разных стадий жизненного цикла плазмодиев, симптоматике и течению.

Человек заражается ими в момент впрыскивания самкой малярийно-го комара одной из стадий жизненного цикла возбудителя (так называемых спорозонтов) в кровь или лимфатическую систему, которое происходит при кровососании. Попавшие в организм человека во время укуса малярийных комаров паразиты циркулируют в крови, а затем заносятся в печень, в клетках которой и развиваются.

Инкубационный (скрытый) период развития паразитов колеблется от семи дней до трех лет. Летальность при тропической малярии колеблется от 10 до 40% в зависимости от времени начала лечения, правильного подбора противомалярийных препаратов и оснащенности клиники.

### Меры профилактики малярии для выезжающих за рубеж:

1. При выборе страны для туристической или деловой поездки следует получить информацию в

туристических фирмах, организующих путешествие, о наличии в ней опасности инфицирования малярией;

2. Необходимо заблаговременно (за 1-2 недели) до прибытия в неблагополучную по малярии страну начать прием лекарственного противомалярийного препарата, рекомендованного с врачом, продолжить его прием во время нахождения в стране, а также после возвращения в течение 4-6 недель;

3. Для индивидуальной защиты от укусов комаров нужно применять репелленты (отпугивающие средства) в виде гелей, аэрозолей, кремов, которые можно наносить на открытые участки тела перед пребыванием на открытом воздухе (срок 3-4 часа). Использовать в соответствии с инструкцией;

4. Для предотвращения залета комаров в помещение, окна и двери должны быть засечены, во время сна целесообразно пользоваться пологими. Для обработки внутренних помещений используются электрофумигаторы, противомоскитные спирали, распылители (аэрозоли), для обработки стен использовать аэрозольные баллончики со специальным веществом - пиретроидом;

5. Необходимо помнить, что в течение 3 лет после возвращения на родину из страны, неблагополучной по малярии, при каждом повышении температуры тела следует немедленно обращаться в медицинскую организацию и сообщить врачу о том, что вы были в стране с тропическим климатом.

**Защищая себя от укусов комаров, Вы избегаете заражения малярией при проживании в очагах инфекции**

С.А. МАРИНИЧ,  
консультант Межрегионального управления №99 ФМБА России.



## КАК ПРОТИВОСТОЯТЬ ВЗРЫВАМ БЫТОВОГО ГАЗА

В 2015 году в России было зарегистрировано 15 случаев взрывов бытового газа в жилых домах.

Так, 12.02.2015 г. в подмосковном городе Домодедово произошел взрыв бытового газа в квартире на верхнем этаже пятиэтажного жилого дома на ул. Рабочая. Погибли два человека, еще двое получили ранения.

19.02.2015 г. взорвался газ в поселке Позариха (пригород Каменска-Уральского Свердловской обл.), в квартире на первом этаже двухэтажного 12-квартирного дома. В результате четверо детей получили ожоги, а женщина была госпитализирована с повреждением позвоночника. Взрыв частично разрушил три квартиры.

15.03.2015 г. в Екатеринбурге взорвалась газовоздушная смесь в квартире на первом этаже пятиэтажного жилого дома по улице Заводская, дом 14. Пострадали мужчина и женщина пожилого возраста, впоследствии они скончались в больнице от полученных ожогов. В квартире, где произошел взрыв, обрушилась межквартирная перегородка, а также частично было повреждено потолочное перекрытие.

06.04.2015 г. при взрыве газа в многоквартирном жилом доме № 87, по ул. Элеваторная, в поселке Зауральский Челябинской области погибли женщина и мужчина, еще один житель дома был госпитализирован. В результате происшествия в одноподъездном здании обрушилась кровля, были повреждены перекрытия и стены на втором этаже.

12.05.2015 г. в Тюмени произошло возгорание двухэтажных жилых домов № 49 и № 51 и гаража на ул. Правды. В момент прибытия пожарных произошел взрыв двух газовых баллонов, в результате чего погибли 52-летний мужчина и трое его детей - две девочки в возрасте 6 и 4 лет и 1,5-годовалый мальчик.

24.08.2015 г. в городе Щучье (Курганская область) произошел взрыв газа в многоквартир-

ном жилом доме по адресу: ул. Калинина, 24а. Пострадали два человека.

19.09.2015 г. в результате взрыва бытового газа и последовавшего за ним пожара в жилом доме № 22 по ул. Пробная в Петрозаводске погибла пожилая женщина, пострадали еще десять человек, из которых семь были госпитализированы. Днем позже один из них скончался от полученных ожогов в больнице.

18.10.2015 г. при взрыве бытового газа в одной из квартир пятиэтажного дома в городе Кременки (Калужская область) пострадали два человека. От газового хлопка произошло обрушение стены, в результате был ранен и затем госпитализирован мужчина в соседней квартире в другом подъезде дома; сам же владелец квартиры, в которой взорвался газ, получил незначительные травмы.

22.10.2015 г. в Омске произошел взрыв бытового газа в двухэтажном жилом доме № 20 по 1-й Тепловоозной улице. В результате погиб жилец квартиры № 6, ранения получили пять человек, в том числе жена погибшего, двое сотрудников газовой службы, участковый полицейский и пожилая соседка, которая вызвала сотрудников экстренных служб, когда почувствовала запах газа.

29.10.2015 г. в поселке Корфовский (Хабаровский край) в результате взрыва в жилом 23-квартирном доме обрушился один из подъездов. По предварительным данным, погибли пять человек, в том числе малолетний ребенок.

20.12.2015 г. взрыв в многоэтажке Волгограда из-за газового хлопка и последующего возгорания оказались разрушены и повреждены порядка 36 квартир. Около 100 человек остались без жилья. В результате происшествия пострадали и были госпитализированы 8 человек, в том числе двое детей.

Всего в результате данных происшествий в

2015 году погибли 17 человек, были разрушены десятки квартир.

10.01.2016 г. список происшествий пополнился взрывом газового баллона в квартире жилого дома, расположенного в городе Вяземский Хабаровского края. Сразу после взрыва начался сильный пожар, в результате чего квартира практически полностью выгорела. В огне погиб 37-летний хозяин жилья и его 6-летний сын.

Из данной статистики, очевидно, что даже незначительная утечка газа из трубопроводов, баллонов, газовых приборов и т.п. - недопустима!

Чтобы было легче обнаружить утечку газа, в него добавляют пахнущее вещество (одорант), благодаря чему мы имеем возможность по запаху обнаружить утечку газа до того, как в воздухе может образоваться взрывоопасная смесь.

### Определение места утечки газа возможно:

- **визуально:** на поверхности газовых труб, смоченных мыльным раствором, в месте утечки образуются мыльные пузыри,
- **на слух:** в случае сильной утечки газ вырывается с характерным свистом,
- **по запаху:** запах, которым обладает газ, становится сильнее вблизи места утечки.

### Меры пожарной безопасности при использовании газовыми приборами

1. Запрещается включать и пользоваться газовыми приборами детям и лицам, незнакомым с устройством этих приборов.
2. При запахе газа необходимо прекратить пользоваться газовыми приборами.
3. Обнаружение места утечки газа из газопроводов, баллонов или газовых приборов производится специалистами с помощью мыльного раствора (пены). Во избежание взрыва категорически запрещается использование для

этих целей открытого огня.

4. При ощущении в помещении запаха газа во избежание взрыва запрещается пользование открытым огнем, электрическими приборами.

5. В случае утечки газа из открытого крана на газовом приборе, его необходимо закрыть и тщательно проветрить помещение. В случае утечки газа в результате повреждения газовой сети или приборов пользование ими необходимо прекратить, помещение проветрить и немедленно вызвать аварийную газовую службу по телефону «04».

6. Газовую плиту необходимо содержать в чистоте, не допускать ее загрязнения. Корпусы горелок и их колпачки следует регулярно промывать теплой мыльной водой.

7. Расстояние от газовой плиты до стены (перегородки) должно быть не менее 5 см.

### При возгорании газового баллона необходимо:

1. Вызвать пожарную охрану, газовую аварийную службу.
2. Попытаться закрыть вентиль подачи газа, обернув руки мокрым полотенцем.
3. Эвакуироваться в случае, если не удастся справиться с возгоранием.

Запрещается выносить или переставлять куда-либо нагретый баллон со сжатым газом пока он не охладится - от встряски возможен взрыв!

**УВАЖАЕМЫЕ ЗАВОДЧАНЕ, БЕРЕГИТЕ СВОИ ЖИЗНИ И ЖИЗНИ ОКРУЖАЮЩИХ ВАС ЛЮДЕЙ – НЕ ПРЕНЕБРЕГАЙТЕ ТРЕБОВАНИЯМИ ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ГАЗОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ!!!**

*Сергей ПОЛОНСКИЙ,  
инспектор СПСЧ № 2.*

## АВТОМОБИЛЬ КАК ОЧАГ ПОЖАРА

По статистике в 2014 году в России сгорело 23081 транспортное средство, а в 2015 году - 20766. Причины были самые разные - и умышленные поджоги, и технические проблемы, и неосторожное обращение с огнём. Результат - повреждённый или утраченный автомобиль.

13 января этого года на улице Сидоренко горела Тойота Виста, и была опасность взрыва - в машине установлено газовое оборудование. Интересна причина пожара. Дело в том, что машина, стоявшая на морозе, отказалась заводиться, и хозяин обратился в фирму, занимающуюся «отопреванием» авто. Именно в процессе «размораживания» произошло возгорание.

Чтобы завести машину в сильные морозы, автовладельцы используют различные способы «разогрева», в том числе, электронагревательные приборы и даже открытый огонь. В

морозы некоторые автомобилисты укрывают мотор автомобиля плотным материалом, чтобы он не так быстро остывал во время остановки. Это несет пожарную опасность. Такое одеяло, будь оно даже из негорючего материала, может сыграть с водителем злую шутку. Ткань соприкасается с мотором, нагревается и рано или поздно начнет дымить. Кроме того, велика вероятность, что она со временем может напитаться парами бензина, и тогда уж точно вспыхнет вместе с деталями автомобиля. Часто машины горят из-за предпусковых подогревателей двигателя, питающихся от розетки. «Котлы» бывают заводскими и самодельными. Порой в самодельных, как показывает практика, может быть вмонтирован обычный шнур от комнатного удлинительа. В морозы у подобных изобретений трескается изоляция, а это рано или поздно приводит к короткому замыканию и возгоранию.

Такой способ крайне опасен - пары бензина могут легко воспламениться.

Нередко автомобили могут загореться из-за неправильной установки магнитолы или сигнализации. В таких случаях пожар начинается в салоне автомобиля. А о непотушенной сигарете в машине и говорить не приходится. В лучшем случае, останется только дырка в чехле на сиденье. Опасность везет в себе автомобиль, работающий на газе. Газовое оборудование, хоть и считается относительно безопасным, требует постоянного контроля и ухода за ним. Иначе не миновать вспышки газа под капотом, в месте расположения газового редуктора.

Для того, чтобы автомобиль выгорел полностью нужно от 4 до 20 минут. При пожаре решающее значение имеют первые минуты. Каждая из них ценится если не на вес золота, то, по крайней мере, автомобиля. Поэтому не надейтесь на то, что

у вас хватит времени найти огнетушитель и вы еще успеете в спокойной обстановке изучить инструкцию по обращению с ним. Огнетушитель - это не просто аксессуар, необходимый для прохождения техосмотра, а реальный способ уменьшить ущерб и даже спасти чью-то жизнь. Чем меньше огнетушитель (по весу и объёму), тем меньшую площадь им можно обработать. Чем он дешевле, тем больше вероятность его отказа во время ЧП.

### Рассмотрим действия при пожаре в автомобиле

Если автомобиль загорелся, главное не паниковать. В первую очередь необходимо прижаться к обочине до полной остановки, выключить зажигание и поставить машину на ручной тормоз. Далее приступить к эвакуации людей, вызвать пожарную охрану, взять в руки огнетушитель, открыть капот и приступить непосредственно к тушению пожара огнетушителем.

Огонь в автомобиле зарождается

почти всегда под капотом из-за разрыва трубопровода, подающего бензин, либо в результате загорания в карбюраторе или газовом баллоне. Если огонь охватил заднюю часть машины, где находится бензобак, то удалитесь с пассажирами в безопасное место и ждите пожарных.

Уважаемые заводчане! Если вы уверены, что с вами пожара в автомобиле никогда не случится, то помните: легче предупредить, чем после пожара восстанавливать автомобиль. «На всякий пожарный случай» возите с собой огнетушитель. Не понадобится вам, возможно, понадобится кому-то еще.

*Юрий МАКСИМЕНКО,  
инспектор специальной ПСЧ № 2.*



## ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ ПРИ ОЖОГАХ

Пожары и катастрофы стали бичом цивилизации, уносящим тысячи жизней. Жертвы рокового стечения обстоятельств сгорают заживо или умирают в страшных мучениях от полученных ожогов.

Умерших было бы значительно меньше, а мучения пострадавших были бы не такими сильными, если бы уже с первых минут им начали правильно оказывать помощь. Достаточно применить доступную каждому схему простейших действий непосредственно на месте происшествия, чтобы увеличить вероятность спасения пострадавшего.

Причиной гибели становится ожоговый шок или ожоговая болезнь, которые проявляются, если велика площадь ожоговой поверхности (более 10%). Определить площадь ожога

можно с помощью «правила девяти»: когда кожная поверхность руки составляет 9% поверхности тела, ноги - 18%, грудной клетки спереди и сзади - по 9%, живота и поясницы столько же.

### Различают степени ожогов:

- 1 степень - покраснение кожи;
- 2 степень - появление пузырей, заполненных прозрачной жидкостью;
- 3 и 4 степени - полное разрушение кожи и нижележащего мышечного слоя.

Правила оказания помощи на месте происшествия:

1. Как можно скорее накрыть ожоговую поверхность сухой стерильной простыней или пелёнкой. Запомни! Нельзя бинтовать или плотно пеленать

обожжённую часть тела. Чистая ткань должна сыграть роль покрывала, которое будет лишь слегка касаться раны;

2. Наполнить снегом, льдом или холодной водой целлофановые пакеты, или другие герметичные ёмкости и обложить ими ожоговую поверхность поверх сухой простыни или пелёнки. Своевременное применение холода позволит не только избежать образования ожоговых пузырей и уменьшить боль, но и в большинстве случаев избежать развития ожогового шока;

3. При любых ожогах необходимо предложить взрослому 2 - 3 таблетки анальгина, а ребёнку от 3-х до 12-ти лет - половину таблетки (при условии,

что он в сознании);

4. При длительном ожидании «скорой помощи» постараться обеспечить пострадавшего обильным тёплым сладким питьём;

### Категорически запрещается:

- сдирать с обожжённой кожи остатки одежды;
- смывать грязь и сажу с повреждённой кожи.
- смазывать обожжённую поверхность маслами и жирами, йодом, зелёной, мазями.
- вскрывать ожоговые пузыри.
- предлагать пострадавшему газированную воду.

### Четыре заповеди, как избежать ожогов

Заповедь первая - брось курить! Незатушенный окурочок - наиболее частая причина трагедий.

Заповедь вторая - если почувствовали запах дыма - немедленно вызови пожарных.

Заповедь третья - не превращай своё жилище в склад горюче-смазочных материалов.

Заповедь четвёртая - прежде, чем чиркнуть спичкой, вдохни поглубже... Может быть, это тот самый случай, когда запах бензина или газа успеет уберечь тебя от очень больших неприятностей.

*А. ЛУРПА,  
старший инспектор СПСЧ-2,  
капитан внутренней службы*



Издатель: ПАО «Амурский  
Судостроительный завод»  
681000, г. Комсомольск-на-Амуре,  
Аллея Труда 1, www.amurshipyard.ru

Пресс-служба ПАО «АСЗ»  
Аллея Труда 8, офис 103  
тел. 84-04  
e-mail: aszpress@gmail.com

Газета отпечатана  
в типографии «ЖУК»  
681000 г. Комсомольск-на-Амуре,  
ул. Павловского, 11, тираж 999 экз.

