

• ВИЗИТ

Заместитель министра обороны посетил АСЗ

В РАМКАХ РАБОЧЕЙ ПОЕЗДКИ ПО ПРЕДПРИЯТИЯМ ОБОРОННО-ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА АМУРСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ПОСЕТИЛ ЗАМЕСТИТЕЛЬ МИНИСТРА ОБОРОНЫ РОССИИ **АЛЕКСЕЙ КРИВОРУЧКО**. ОСНОВНОЙ ЦЕЛЮ РАБОЧЕЙ ПОЕЗДКИ БЫЛА ПРОВЕРКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЕМ ГОСОБОРОНЗАКАЗА 2019 ГОДА.

В ходе визита А. Криворучко и сопровождавшие его высокопоставленные лица побывали в стапельном цехе предприятия и ознакомились с ходом работ на строящихся для Министерства обороны корветах проекта 20380, один из которых в сентябре текущего года был выведен из стапельного цеха и поставлен к достроечному пирсу для достройки и проведения швартовых испытаний. Осенью будущего года корвет «Алдар Цыденжапов» должен быть передан государственному заказчику.

«Корвет мы ожидаем получить уже в следующем году, МРК (малые ракетные катера проекта 22800) тоже строятся, есть некоторые сложности, но могу сказать, что предприятие за последний год сильно подтянулось, выросли возможности, и у меня тоже нет сомнений, что корабли будут сделаны и сданы», - сказал А. Криворучко.

В ходе короткого совещания, проведенного заместителем министра обороны на АСЗ, были подняты вопросы соблюдения сроков строительства и графиков поставки механизмов и оборудования на заказы.



• НАШ ДЗЕН

Амурский судостроительный завод как критерий обучения Бережливому производству



В РАМКАХ МЕРОПРИЯТИЯ КРАЕВОГО ГОСУДАРСТВЕННОГО АВТОНОМНОГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО УЧРЕЖДЕНИЯ «ГУБЕРНАТОРСКИЙ АВИАСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ Г. КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ (МЕЖРЕГИОНАЛЬНЫЙ ЦЕНТР КОМПЕТЕНЦИЙ)» ПОД НАЗВАНИЕМ «ХОЧЕШЬ БЫТЬ ЭФФЕКТИВНЫМ? - СТАНЬ LEAN!» ПАО «АМУРСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД» ОТКРЫЛ ДВЕРИ ДЛЯ ВЫПУСКНИКОВ КОЛЛЕДЖА. ГЛАВНАЯ ЦЕЛЬ МЕРОПРИЯТИЯ - ПОКАЗАТЬ ПРАКТИЧЕСКУЮ РЕАЛИЗАЦИЮ КОНЦЕПЦИИ LEAN – ТЕХНОЛОГИЙ НА ПРЕДПРИЯТИИ.



Петр Голод, начальник сборочно-сварочного цеха, **Владимир Попов**, начальник трубогибочного цеха и **Максим Панин**, начальник корпусообрабатывающего цеха представили выпускникам колледжа результаты работы 1,5-летнего активного внедрения инструментов бережливого производства в своих подразделениях.

В сборочно-сварочном цехе АСЗ Петр Голод показал студентам как на практике используются инструменты визуального управления, как, согласно принципам 5S, организованы теперь пролеты цеха.

На полученном результате от внедренного проекта цех не остановился. В июне 2018 года коллектив сборочно-сварочного, возглавляемый Петром Голодом, в рамках личного проекта по развитию производственной системы организовали участок сборки, сварки узлов и прямых подсекций, который позволил на 15% увеличить скорость изготовления секций для строящегося парома.

Завершилась экскурсия в трубообрабатывающем цехе, где можно увидеть практическое использование инструментов производственной системы - 5S, TPM (всеобщий уход за оборудованием), визуализация. Виталий Михайлович Кондусов, заместитель начальника цеха по подготовке производства, охотно рассказал будущим выпускникам, как совместно с коллективом мастеров и основными производственными рабочими внедряет шаг за шагом инструменты Lean-технологий. Тут же были продемонстрированы результаты мероприятий, выполненных в 2018 году, и достижения в развитии производственной системы в цехе в текущем году.

Именно на базе трубообрабатывающего цеха в настоящее время проводится практическое обучение основных производственных рабочих инструментам 5S. Сформирован учебный класс. Во время обучения работникам выдаются одинаковые производственные задания, которые, однако, выполняются на двух

совершенно различающихся рабочих местах. Отличие их, прежде всего, в организации рабочего места: расположение предметов, инструментов на верстаках. Один рабочий верстак организован в полном соответствии с принципами 5S - для выполнения операций с наименьшей потерей времени при выполнении задания, а второй организован по принципу «я всегда так работал, и мне так удобно». В ходе обучения разбираются все виды потерь, которые выявляют сами обучающиеся при выполнении производственных заданий. Каждый шаг системы 5S разбирается на конкретных примерах, используется визуализация.

Во время обучения работники высказывают проблемы, с которыми сталкиваются во время своей деятельности. Тренеры по развитию производственной системы **Оксана Станиславовна Фомина**, **Александр Николаевич Ядров**, **Надежда Евгеньевна Валева** знакомят слушателей с одним из инструментов производственной системы - «Предложение по улучшению», с помощью которого можно обозначить проблему и предложить ее решение.

Продолжением мероприятия стал «круглый стол» на тему «Бережливое мышление как фактор конкурентоспособности» с участием работников структурных подразделений предприятий, занимающихся внедрением Lean – технологий: ОАО «ГСС», ПАО «АСЗ», ООО «ТОРЭКС», филиал ПАО «Авиационная холдинговая компания «Сухой» «КНААЗ им. Ю.А. Гагарина», ООО «РН - Комсомольский НПЗ».

Представители предприятий подтвердили, что производственная система, построенная на принципах Бережливого производства, является эффективным инструментом инновационного развития предприятия. Формирование у студентов в период их обучения востребованных и перспективных компетенций в области Бережливого мышления приведет к повышению конкурентоспособности выпускников колледжа на рынке труда.

По итогам «круглого стола» было принято решение рассмотреть возможность прохождения практики мотивированных студентов в подразделениях промышленных предприятий города, где к вопросам развития производственной системы подходят практически. Это, безусловно, будет способствовать лучшей адаптации выпускников на передовых производствах. Были также предложены возможные направления совместной деятельности: каникулярная школа, конкурс кейсов по Бережливому производству, научно-практические конференции студентов, экскурсии на предприятии, проведение тренингов, мастер-классов работниками предприятий.

- Ранее, года полтора назад, сборка секций в объеме в пролетах нашего цеха происходила по принципу: «где свободно, там и будем собирать», - рассказал Петр Голод. - В рамках реализации проекта по развитию производственной системы, руководителем которого стал генеральный директор АСЗ Владимир Викторович Кулаков, мы выявили проблему отсутствия в цехах специально выделенных и организованных участков для сборки секций в объеме. В результате планомерной работы в настоящее время мы в каждом пролете цеха имеем специализированные участки для выполнения таких работ. На каждом из участков установлен информационный стенд, на котором ежедневно отражаются и контролируются показатели скорости изготовления секций.

• АКТУАЛЬНО

Визит делегации Совета Федерации

АМУРСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД ПОСЕТИЛА ДЕЛЕГАЦИЯ СОВЕТА ФЕДЕРАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО СОБРАНИЯ РФ ВО ГЛАВЕ С ЗАМЕСТИТЕЛЕМ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ КОМИТЕТА СОВЕТА ФЕДЕРАЦИИ ПО АГРАРНО-ПРОДОВОЛЬСТВЕННОЙ ПОЛИТИКЕ И ПРИРОДОПОЛЬЗОВАНИЮ СЕРГЕЕМ МИТИНЫМ. В ЕЕ СОСТАВ ТАКЖЕ ВОШЛИ СЕНАТОР ОТ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ ЕЛЕНА ГРЕШНЯКОВА, ЗАМЕСТИТЕЛЬ ПРЕДСЕДАТЕЛЯ ПРАВЛЕНИЯ РОСРЫБОЛХОЗСОЮЗА ПЕТР ДЖУНКОВСКИЙ И ВИЦЕ-ПРЕЗИДЕНТ ОСК ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РАЗВИТИЮ ВАСИЛИЙ БОЙЦОВ.

Поводом для визита стал вопрос размещения заказов на строительство судов-кранов. Как известно, в ходе состоявшихся в октябре в России, впервые за 15 лет, так называемых крабовых аукционов, 13 промышленных компаний получили право добывать краба в российских водах. Всего на торги выставлялся 41 лот общей начальной ценой около 125,5 млрд рублей, Росрыболовство продало квоты на добычу крабов на 142,36 млрд рублей, в том числе выручка от аукционов по продаже квот на Дальнем Востоке составила 99,5 млрд рублей, в Северном бассейне - 42,8 млрд рублей.

Распределение квоты предусматривает инвестиционные обязательства. Для компаний, ведущих вылов на Дальнем Востоке, необходимы 25 специализированных судов, которые они готовы заказать у местных судостроителей. Примерная стоимость одного судна - около 1 млрд рублей в зависимости от комплектации. Срок его строительства не должен превышать пяти лет со дня заключения договора.

Делегация Совета Федерации уже посетила Приморский край, где в течение трех дней изучала возможности местных предприятий, а также побывала на Хабаровском судостроительном заводе (входит в ОСК). По сообщению пресс-службы Губернатора Хабаровского края, на стапелях ХСЗ планируется заложить семь кранов. При этом Сергей Фургал заинтересован в загрузке и Амурского судостроительного завода. «Строительство кранов придаст мощный импульс развитию гражданского судостроения в крае. Наши предприятия себя хорошо зарекомендовали. А корабли из Комсомольска-на-Амуре долгие годы успешно выполняют гособ-

ронзаказ», - сказал глава региона на встрече с представителями делегации.

Гости нашего завода посетили стапельный цех и территорию достроечного пирса, где с большим интересом осмотрели производственные площади и размещенные на них заказы. Позже, в ходе совещания с руководством и главными специалистами предприятия, им были представлены основные технические и технологические характеристики АСЗ, за 80 с лишним лет построившего более 300 судов и кораблей различного класса и назначения. Амурский судостроительный завод рассматривается в этой связи как предприятие, безусловно способное построить линейку судов-кранов.

«Предприятие обладает большим потенциалом, мы в этом убедились лично. Считаю, что необходимо как можно быстрее решить вопрос о размещении заказов на суда-крановы на стапелях Амурского судостроительного завода. Завод имеет крепкую как производственную, так и кадровую базу. Огромный опыт строительства высокотехнологичных судов и сложной морской техники, безусловно, будет играть «в плюс», а проводимая на заводе модернизация и курс на внедрение самых современных систем управления производством также окажутся немаловажными факторами для принятия решения», - сказал в заключение **Сергей Митин**.

Участники совещания постановили выработать совместные предложения, которые будут включены в отчет рабочей группы Совета Федерации, с тем, чтобы представить АСЗ в качестве одного из приоритетных исполнителей большого рыболовецкого контракта.



• ОПЫТ

Сдаточная база Амурского судостроительного завода выходит на рынок услуг

АМУРСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД И РОССИЙСКАЯ СУДОХОДНАЯ КОМПАНИЯ «ВОСТОКФЛОТ» ЗАКЛЮЧИЛИ КОНТРАКТ НА СТОЯНКУ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ТРАНСПОРТНЫХ РЕФРИЖЕРАТОРОВ. НЕ ТАК ДАВНО СПЕЦИАЛИСТЫ СДАТОЧНОЙ БАЗЫ АСЗ УСПЕШНО ПРОВЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ОПЕРАЦИЮ ПО ПОСТАНОВКЕ К ПИРСУ ПЕРВОГО ТРАНСПОРТНОГО СУДНА, ПРИШЕДШЕГО НА ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ В РАМКАХ СОГЛАШЕНИЯ, - ТРАНСПОРТНОГО РЕФРИЖЕРАТОРА «ПОЛТАВА».



Построенное в начале 2000-х гг. на судозаводе в г. Николаеве (Украина), судно дедейтом 7846 т исправно выполняло работы по приему рыбопродукции на промысле и транспортированию её в порт назначения, обеспечению добывающих судов, перевозке контейнерных грузов.

«С 2017 года Амурский судостроительный завод имеет свою сдаточную базу во Владивостоке, - рассказы-

вает **Михаил Мишин**, начальник коммерческого отдела сдаточной базы предприятия, - которая является обособленным заводским подразделением и выполняет функции по окончательной достройке, проведению ходовых испытаний и окончательной сдаче продукции завода заказчикам. Кроме цехов, оборудованных всем необходимым для достройки и ремонта кораблей, на базе есть своя причальная стенка протяженностью в 120 метров. Все это позволяет нам производить одновременный ремонт 4-х судов различного типа с осадкой до 7 метров. Работы ведутся с соблюдением всех регламентирующих документов: лицензий и технической документации, необходимой для производства подобного вида работ».

В настоящее время на сдаточной базе АСЗ ведется гарантийное обслуживание уже переданного заказчику первого в линейке судна снабжения проекта 22420 «Иван Сидоренко». Его осуществляют специалисты гарантийной группы сдаточной базы. На ходо-

вые испытания отправился «Остап Шеремета» - второе судно из построенных по заказу ООО «Газпром флот».

Руководство ПАО «Амурский судостроительный завод» в дальнейшем планирует расширить список потенциальных партнеров не только путем привлечения новых заказчиков для строительства судов и кораблей, но и оказывая услуги по ремонту и техническому обслуживанию морской океанотехники.



• НОВОСТИ КОРПОРАЦИИ



ВЛАДИМИР ПУТИН ВРУЧИЛ
АЛЕКСЕЮ РАХМАНОВУ ОРДЕН
АЛЕКСАНДРА НЕВСКОГО



Президент Российской Федерации Владимир Путин вручил главе Объединенной судостроительной корпорации Алексею Рахманову государственную награду - орден Александра Невского.

Церемония вручения государственных наград состоялась 21 ноября в Екатерининском зале Кремля. Открывая церемонию, Владимир Путин отметил, что в зале собрались выдающиеся граждане страны, чьи достижения сыграли роль в ее развитии.

В своей речи Алексей Рахманов обратился к Президенту страны: «Уважаемый Владимир Владимирович! Спасибо большое за эту награду. Корабельное дело в одиночку не освоить, поэтому я искренне считаю, что эта награда - заслуга всей корпорации, которая день ото дня всё крепче встает на ноги. Но при этом нам ещё много чего предстоит сделать и выполнить задачи, которые ставите Вы перед нами и как Президент, и как Верховный Главнокомандующий. Хочу заверить, что всё, что Вы нам поручили, мы выполним. Служу Родине!»

Алексей Рахманов руководит Объединенной судостроительной корпорацией с 2014 года. За это время корпорация добилась серьезных успехов. Была осуществлена консолидация активов, существенно улучшилось финансовое состояние компании, ритмично исполняются задания государственного оборонного заказа, получило новый импульс к развитию гражданское судостроение.

ВОЗРАСТ ГАРАНТИРУЕТ УСПЕХ

Впервые в этом году чемпионат WorldSkills, организованный союзом «Молодые профессионалы», проводит региональные отборочные этапы для участников старше 50 лет. По направлению «Навыки мудрых», уже прошли соревнования в 20 регионах. Эксперты отмечают, что новшество должно повысить престиж рабочих специальностей и показать, как возраст помогает добиться успеха в профессии.

- Те, кому за пятьдесят, может, и не особенно резво владеют компьютером, зато у станка они работают так, что многим еще учиться и учиться, - считает Владимир Сычев, главный эксперт площадки «Обработка листового металла» регионального этапа WorldSkills в Астрахани.

Профессионалы со стажем в десятки лет дисциплинированно в течение отведенных шести часов выполняли конкурсное задание: резали, сверлили и сваривали металл, изготавливая кабину грузового автомобиля. Для всех участников это первый в жизни чемпионат, хотя каждый уже доказал свое мастерство в работе.

Участникам конкурса предоставили настоящее производственное оборудование. Эксперты каждые несколько минут обходили станки, оценивая точность измерений, габариты и внешний вид изделия, а также чистоту на рабочем месте и соблюдение техники безопасности.

«Навыки мудрых» - часть специальной федеральной программы профессионального обучения и дополнительного профессионального образования граждан предпенсионного возраста по стандартам WorldSkills, - сообщили в региональном координационном центре чемпионата. - Программа реализуется в рамках федерального проекта «Старшее поколение», национального проекта «Демография». Цель мероприятия - демонстрация деловых и производственных возможностей людей зрелого возраста и их способностей к обучению и переквалификации».

«Российская газета»



• ДОСКА ПОЧЕТА

А ТЫ ПОДАЛ СВОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ПО УЛУЧШЕНИЮ?

Согласно СТП КИЦА 201 «Порядок подачи, рассмотрения и внедрения предложений по улучшению», на нашем предприятии осуществляется один из инструментов программы «Бережливое производство», включающий в себя процесс подачи, анализа и внедрения предложений по улучшению производственных процессов (ППУ).

По данным статистики за период с июля по октябрь 2019 года было подано 68 ППУ, из которых принято было 44, а реализовано – 26.



В лидерах на этот период времени – корпусообработывающий цех: из поданных 14 ППУ были приняты все 14. Второе место у машиностроительного производства (цех №3), а замыкают тройку лидеров цех 34 и монтажно-сдаточное производство (цех №19).

ТОП ЦЕХОВ, ПОДАВШИХ ППУ ЗА ПЕРИОД 01.07.2019 – 31.10.2019 Г.



Ниже мы приводим топ самых активных заводчан, подавших ППУ, и чьи полезные предложения по улучшению были реализованы в производственной системе.

1 МЕСТО - **Ефремов Роман Юрьевич**, мастер производственного участка ц. 3.

Количество поданных ППУ – 10; количество принятых к реализации – 8;

2 МЕСТО - **Свиридов Анатолий Александрович**, мастер стропальных работ ц. 1.

Количество поданных ППУ – 5; количество принятых к реализации – 5;

3 МЕСТО - **Макуха Александр Сергеевич**, мастер производственного участка ц. 3.

Количество поданных ППУ – 3; количество принятых к реализации – 3;

4 МЕСТО - **Галактионов Александр Викторович**, мастер по оснастке и инструменту ц. 34;

Количество поданных ППУ – 3; количество принятых к реализации – 2;

5 МЕСТО - **Грязнова Наталья Александровна**, инженер по оснастке и основным фондам ц. 19.

Количество поданных ППУ – 2; количество принятых к реализации – 2.

Стоит сказать, что в соответствии с выше названным СТП КИЦА 201, за каждое принятое к реализации предложение сотруднику выплачивается вознаграждение в размере 500 рублей. Выплачивается вознаграждение и за внедренное ППУ, в зависимости от ценности и масштаба охвата внедренного предложения.

Дополнительное вознаграждение выплачивается за внедренное ППУ (кайден-предложение) с экономическим эффектом. Сумма вознаграждения составляет 5% от экономического эффекта без РК и СН, но не более 100 000 рублей.

• ФОТОФАКТ ДНЯ

НА СУДНЕ СНАБЖЕНИЯ «ОСТАП ШЕРЕМЕТА» ЗАКАНЧИВАЮТСЯ ХОДОВЫЕ ИСПЫТАНИЯ

На судне снабжения «Остап Шеремета» проекта 22420, находящемся на сдаточной базе Амурского судостроительного завода во Владивостоке, заканчиваются ходовые испытания.

Получив от Дальневосточного филиала Российского морского регистра судоходства все необходимые для выхода в море свидетельства, 12 ноября «Остап Шеремета» с командой заводских специалистов на борту покинул акваторию сдаточной базы АСЗ и взял курс на обозначенный для испытаний квадрат Японского моря. Помимо сдаточной команды на судне также присутствуют представители заказчика - ООО «Газпром флот» и контрагенты.

В целом программа испытаний была весьма насыщенной. Она включала в себя проверку параметров и режимов работы судового оборудования: ГЭУ, рулевого и якорного устройств, средств навигации, гидроакустики и радиосвязи, а также мореходных качеств судна.



• ДИСЦИПЛИНА

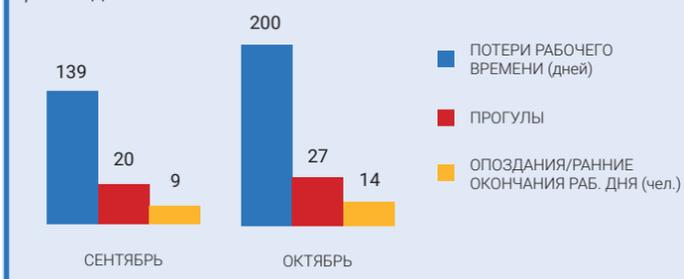
Мороз крепчает. Потери... растут?



Пытаясь выявить взаимосвязь указанных выше явлений, невольно вспомнишь классика: «Унылая пора...» Наверное, наступление холодного времени года действует на некоторых заводчан именно так, невольно внушая ленивое и безответственное поведение.

Сравнивая показатели потерь рабочего времени в октябре с аналогичными за сентябрь, мы видим рост этого отрицательного явления.

Рост весьма высок, судите сами: в сентябре общее количество потерянного рабочего времени по причинам прогулов опозданий и раннего окончания рабочей смены составили в общей сложности 139 дней; октябрьские же показатели выросли до 200.



• ОСТРЫЙ ВОПРОС

Дальневосточникам не собираются снижать пенсионный возраст



Минтруд опроверг планы по снижению пенсионного возраста для жителей ДФО. «Такой вопрос пока не обсуждается», – сказал глава ведомства **Максим Топилин**.

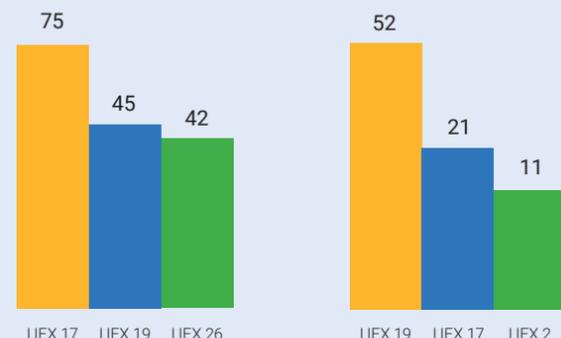
Напомним, что ранее в Госдуме предложили снизить пенсионный возраст жителям Дальнего Востока. С такой инициативой в правительство обратился глава комитета

по региональной политике **Николай Харитонов**. По его словам, идея связана с высоким оттоком жителей из северных регионов, который заметно вырос после пенсионной реформы.

Парламентарий отметил, что Дальний Восток – особая территория с суровыми климатическими условиями и для того, чтобы

Анти-лидерами по нарушениям дисциплины в цехах основного производства стали: третье место у цеха № 26 (сборочно-сварочный), где потеряли за месяц 42 рабочих дня; на втором – цех № 19 со своей «лептой» в 45 дней; первое место занял стапельный цех (№ 17), где потери составили 75 рабочих дней.

САМОЕ БОЛЬШОЕ КОЛ-ВО ПОТЕРЬ РАБОЧЕГО ВРЕМЕНИ, ДНЕЙ «ЛИДЕРЫ» ПО ОБЩЕМУ КОЛ-ВУ НАРУШЕНИЙ



Среди самых отъявленных нарушителей внутрикорпоративной дисциплины сомнительное лидерство сохранил в октябре монтажный цех (№19). 52 раза за месяц работники цеха нарушали дисциплину труда в разных категориях; в цехе №17 таких моментов было зафиксировано 21, а в сборочно-сварочном – 11.

Уволен из системы завода в октябре был один работник – сотрудник электромонтажного производства.

Итак, тенденция, мягко говоря, не радует, когда с понижением столбика на термометре повышается шкала учета потерь рабочего времени. Возможно, это явление – предмет для исследования ученых?



• ЗНАЙ НАШИХ!



Заводчанин вошел в состав краевого общественного совета

В СОСТАВ ОБЩЕСТВЕННОГО СОВЕТА ПРИ МИНИСТЕРСТВЕ ПРОМЫШЛЕННОСТИ ХАБАРОВСКОГО КРАЯ ВОШЕЛ РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА ПО РЕАЛИЗАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОЙ ЦЕЛЕВОЙ ПРОГРАММЫ В ПАО «АМУРСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД», КАНДИДАТ ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК **ВЛАДИМИР ХАНОВ**.

Владимир Андреевич Ханов вырос в семье инженеров. Отец, Андрей Владимирович, инженер-электрик, работал в отделе главного строителя, строил и сдавал подводные лодки. Инженером была и мама, Ольга Васильевна. На заводе работал дед, Владимир Константинович. Он был одним из зачинателей эры атомного подводного кораблестроения на АСЗ. Амурские корабельщики знают Владимира Андреевича как грамотного и эрудированного специалиста, долгое время работавшего заместителем начальника отдела информационных технологий, затем – заместителем директора по развитию. Сегодня под руководством Владимира Ханова на АСЗ идет планомерное обновление оборудования, модернизация производственных цехов и участков.

Общественный совет при министерстве промышленности Хабаровского края является совещательным и консультативным органом, созданным для обеспечения взаимодействия министерства с институтами гражданского общества и гражданами. В ряду основных задач общественного совета стоит выработка предложений по реализации государственной политики в

сфере деятельности министерства и его участие в рассмотрении вопросов, отнесенных к компетенции министерства, имеющих особую общественную значимость, а также выработка предложений по их решению.

В его состав входят известные в крае и за его пределами люди: директора крупнейших промышленных предприятий, президенты некоммерческих объединений и предприниматели, представители научных кругов.

Функционально общественный совет в праве проводить обсуждение проектов законов и иных правовых актов государственного и регионального значения, участвовать в совершенствовании действующего законодательства, рассматривать и реализовывать гражданские инициативы, направленные на усовершенствование работы министерства промышленности Хабаровского края.

Имея право контролировать принимаемые властью решения и представлять своего рода лобби промышленников во властных структурах, решения общественного совета, тем не менее, имеют рекомендательный характер.

По материалам газет «АиФ» и «Российская газета»

• ПОЗДРАВЛЯЕМ!

От всей души поздравляем коллег и юбиляров, отмечающих свой день рождения в декабре! По традиции желаем успехов, здоровья, энергии и оптимизма.

Уважаемые **Куликов Александр Владимирович, Маркидонов Виктор Сергеевич, Кузнецов Евгений Владимирович, Пронь Александр Викторович, Лысов Александр Николаевич, Щербаков Виталий Дмитриевич, Оконешникова Елена Анатольевна, Меринов Александр Михайлович, Соболев Григорий Александрович, Попов Михаил Иванович!**

Не вызывают сомнений ваши профессионализм и компетентность, умение добиваться цели и видеть перспективу.

Примите сердечные поздравления и искренние пожелания благополучия и успехов в работе!

• С ЮБИЛЕЕМ!

65-летие отмечает в декабре **Войтович Андрей Николаевич**, заместитель генерального директора по испытанием-советник по ВТС.

Уважаемый Андрей Николаевич! От всей души примите сердечные поздравления и искренние пожелания здоровья, благополучия и успехов в работе!

С отмечаемым в декабре юбилеем поздравляем начальника пресс-лужбы предприятия **Шестопалову Ирину Игоревну**.

Сердечно поздравляем Вас, Ирина Игоревна, с юбилеем и желаем претворения в жизнь всех чаяний, здоровья и мира в душе!

• БУДЬТЕ ЗДОРОВЫ

ВИЧ/СПИД в вопросах и ответах



По информации Федеральной службы по надзору в сфере защиты прав потребителей и благополучия человека в Российской Федерации подвержены заражению ВИЧ-инфекцией все возрастные группы населения, ежедневно регистрируется 200 случаев заражения, более 40% случаев заражения происходит половым путем.

ЧТО ТАКОЕ ВИЧ-ИНФЕКЦИЯ И СПИД?

ВИЧ-инфекция — медленно прогрессирующее инфекционное заболевание, возникающее вследствие заражения вирусом иммунодефицита человека (ВИЧ), поражающего иммунную систему, в результате чего организм становится высоко восприимчив к различным инфекционным заболеваниям. ВИЧ — необычный вирус: человек может быть инфицирован много лет и казаться при этом абсолютно здоровым. Попав в организм, вирус постепенно разрушает иммунную систему, убивая клетки крови, которые являются частью иммунной (защитной) системы организма.

СПИД (синдром приобретенного иммунного дефицита) не является самостоятельным заболеванием. Это тяжелое состояние человека, развивающееся на фоне прогрессирующей ВИЧ-инфекции при отсутствии своевременного противовирусного лечения. В конечном итоге больные погибают.

Кто является источником инфекции?

Единственным источником инфекции являются инфицированные люди, в организме которых циркулирует вирус. Наибольшую опасность представляют кровь, сперма, вагинальный секрет, грудное молоко, которые содержат, как правило, большую долю вируса.

ВИЧ-инфекция не передается насекомыми (москитами, комарами, блохами, пчелами и осами), при бытовых контактах (объятия, рукопожатия, совместном приеме пищи, посещениях бассейна).

Как происходит инфицирование людей вирусом иммунодефицита человека (ВИЧ)?

ИЗВЕСТНЫ ТРИ ПУТИ ПЕРЕДАЧИ ВИЧ-ИНФЕКЦИИ:

— **Половой** — при незащищенном половом контакте с ВИЧ-инфицированным или больным СПИДом.

— **Парентеральный** — при попадании крови ВИЧ-инфицированного или больного СПИДом в организм здорового человека при использовании нестерильного инструментария при оказании медицинских и косметических услуг и других манипуляций, предусматривающих нарушение целостности кожных покровов

— **Вертикальный** — ВИЧ-инфицированная беременная женщина может передать вирус ребенку во время беременности, в процессе родов, при грудном вскармливании ребенка.

В наибольшей степени риску инфицирования подвержены: коммерческие секс-работницы, потребители инъекционных наркотических препаратов, мужчины, практикующие сексуальные отношения с мужчинами, а также люди, имеющие незащищенные сексуальные контакты.

Вирус ВИЧ-инфекции очень неустойчив во внешней среде, погибает в течение минуты в крови и других жидкостях организма, если они находятся вне тела человека.

Несколько лет назад диагноз ВИЧ-инфекция означал неминуемую гибель человека в ближайшем будущем. **На сегодняшний день это заболевание остается неизлечимым, так как не существует ни единого метода лечения, который бы полностью избавлял больного от вирусных частиц, поражающих иммунную систему, однако современные лекарственные средства позволяют переводить эту болезнь из «однозначно смертельных» в ранг «хронических».**

УВАЖАЕМЫЕ МАМЫ И ПАПЫ!

ДЕД МОРОЗ И СНЕГУРОЧКА РАДЫ СООБЩИТЬ ВАМ, ЧТО С 3 ДЕКАБРЯ НАЧИНАЕТ РАБОТУ ПОЧТА ДЕДА МОРОЗА

Если вашему ребёнку от 3-х до 10-ти лет, то на ПОЧТЕ вы сможете заказать визит Деда Мороза и Снегурочки на дом.

Стоимость новогоднего заказа – 300 рублей. Количество заказов ограничено!

Адрес ПОЧТЫ Деда Мороза: АЛЛЕЯ ТРУДА 8, КАБ.№ 108

ЗАЯВКИ ПРИНИМАЮТСЯ лично от родителей с 10.00 до 17.40

• ЗА ПОЖАРНУЮ БЕЗОПАСНОСТЬ

Ваш верный товарищ - огнетушитель



Уважаемые корабельцы, ФГКУ «Специальное управление ФПС № 24 МЧС России» обращает Ваше внимание, что нежилое, производственное или помещение общественного назначения должно отвечать требованиям пожарной безопасности. Это предполагает установку первичных средств пожаротушения, а также создание планировки помещения, которая позволяет разместить запасные выходы и пути беспрепятственного отхода от источников огня.

Действующее законодательство в области обеспечения пожарной безопасности устанавливает правила и нормы расположения первичных средств тушения, среди которых особое место занимают огнетушители.

О ЧЕМ ГОВОРИТ ЗАКОН

Согласно пункту 463 Правил противопожарного режима в Российской Федерации общее количество огнетушителей в здании определяется следующими факторами: размещение на территории предприятия или здания пожароопасных веществ с индивидуальными физическими и химическими свойствами, характер взаимодействия горючих веществ с огнетушащими составами, входящими в состав огнетушителей. Учитывается также площадь помещения, технологических установок. При определении необходимого количества огнетушителей, размещенных в непосредственной близости к технологическому оборудованию, следует руководствоваться информацией, представленной в техническом паспорте.

Согласно документу, при возникновении очагов возгорания, соответствующих классу А (горение твердых веществ), следует использовать порошковые соединения в огнетушителе АВСЕ.

Если очаг возгорания относится к классам В (горение жидких веществ), С (горение газообразных веществ) или Е (горение электроустановок и электрооборудования, находящегося

под напряжением), то допускается использование порошковых соединений в составе огнетушащих средств ВСЕ, а также АВСЕ. При необходимости локализации пожаров класса D (т.е. при воспламенении таких металлов, как алюминий, кадмий и т.п.) допускается использование порошка в составе огнетушителя D.

При размещении огнетушителей в здании учитываются следующие факторы:

— **Размеры полезного пространства.** Например, замкнутые пространства объемом до 50 м³ могут оснащаться, как переносными, так и самосрабатывающими порошковыми огнетушителями.

— **Площадь возможного очага возгорания и расстояния до него.** Если существует вероятность возникновения комбинированных очагов (вследствие выхода из строя технологического оборудования и бытовой пожар), тогда предпочтительнее огнетушителям с универсальными характеристиками, которые могут быть использованы одновременно в различных ситуациях. Огнетушители в зданиях административного назначения размещаются на расстоянии не более 20 метров до возможного очага возгорания. Это с учетом всех перегородок, дверных проемов. Если речь идет о зданиях, относящихся к классу взрывопожарной безопасности А и Б, а также В1-В4, то допускается размещение огнетушителей на расстоянии до 30 метров от возможного очага. Правила размещения огнетушителей в зданиях, относящихся к категориям Г и Д предусматривают необходимость их комплектования первичными средствами пожаротушения на расстоянии 40 и 70 метров соответственно.

— **Тип помещения.** Если это общественное здание или государственное учреждение, то согласно действующим правилам на каждом этаже должно располагаться не менее 2-х огнетушителей.

— **Категория пожарной опасности конкретного сооружения.** Например, если помещение относится к классу Д по взрыво-

Помните! На сегодняшний день специфических мер профилактики и радикальных методов лечения ВИЧ-инфекции нет. Человек заражается ВИЧ в результате своих безответственных действий и поступков. Если человек инфицирован, еще не значит, что у него сразу разовьется СПИД. Вирус может находиться в организме десять и более лет, прежде чем человек почувствует какие-либо симптомы заболевания. В течение всего периода он может выглядеть и чувствовать себя абсолютно здоровым и при этом передать этот вирус другим. Можно получить ВИЧ, не подозревая этого, и можно передать ВИЧ другим, не зная об этом.

Как можно обнаружить ВИЧ-инфекцию?

Единственный надежный способ определить ВИЧ-статус человека на сегодняшний день — это прохождение теста на ВИЧ-инфекцию. Это тест на наличие антител к вирусу иммунодефицита. Антитела — это специальные белки, которые вырабатываются в организме в ответ на проникновение вируса. Положительный результат теста означает, что у человека обнаружены антитела к ВИЧ. Это дает основание полагать, что человек ВИЧ-инфицирован, отрицательный результат теста означает, что антитела к ВИЧ не обнаружены.

Чтобы определить инфицирован человек или нет, необходимо сдать анализ крови. Это можно сделать в медицинском учреждении, где имеются клинико-диагностические лаборатории, Центрах профилактики и борьбы со СПИДом, в том числе анонимно.

КОМУ РЕКОМЕНДУЕТСЯ СДАТЬ ТЕСТ НА ВИЧ-ИНФЕКЦИЮ?

Рекомендуется периодически проходить обследование на ВИЧ лицам с беспорядочными половыми связями, особенно при незащищенных контактах, женщинам, планирующим беременность и во время беременности, а также половым партнерам беременных, лицам, употребляющим наркотические вещества с использованием нестерильного инструментария.

Ввиду того, что ВИЧ-инфекция относится к группе медленно вирусных инфекций с многолетним малосимптомным течением, необходимо пройти обследование на ВИЧ при наличии комплекса таких симптомов: длительное повышение температуры тела неясного происхождения, увеличение лимфатических узлов при отсутствии воспалительных заболеваний, непрекращающаяся диарея (жидкий стул) на протяжении нескольких недель, затяжные и рецидивирующие гнойно-бактериальные, паразитарные и грибковые заболевания, герпетические высыпания обширной либо нетипичной локализации, резкое значительное снижение массы тела, затяжные и рецидивирующие пневмонии или пневмонии, не поддающиеся обычной терапии, хронические воспалительные и инфекционные заболевания репродуктивной системы, легочной и внелегочной туберкулез.

Все ВИЧ-инфицированные граждане Российской Федерации, нуждающиеся в диспансерном обследовании и лечении, получают их бесплатно.

ПРОФИЛАКТИКА ВИЧ-ИНФЕКЦИИ/СПИДА НАЧИНАЕТСЯ С ОСОЗНАНИЯ ЛИЧНОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ:

1. **Помнить о путях передачи:** половым путем, через кровь, от матери к ребенку.
2. **Сохранять верность партнеру и не допускать случайных половых связей.**
3. **Отказ от потребления наркотиков в любом виде.**
4. **Не наносить татуировки, не делать пирсинги вне специализированных учреждений.**
5. **Пользоваться только индивидуальными предметами личной гигиены (бритвенные приборы, зубные щетки и др.).**
6. **Проходить тестирование на ВИЧ, когда у Вас в жизни возникли ситуации, где был повышен риск заражения ВИЧ-инфекцией, при планировании беременности.**
7. **Придерживаться здорового образа жизни в физическом, нравственном и духовном плане.**

Маринич С.А., консультант Межрегионального управления №99 ФМБА России

пожарной опасности, а его площадь не превышает 100 м², то в таких случаях разрешается не использовать огнетушители. При организации пожарной безопасности помещений, где планируется размещать вычислительную технику, телефонные станции или архивные документы допускается использование, как хладонных, так и углекислотных первичных средств пожаротушения.

КАК ХРАНИТЬ. КАК ОБСЛУЖИВАТЬ. КАК ВЕСТИ УЧЕТ

Независимо от того, в каком помещении размещается огнетушитель, он должен:

- иметь паспорт завода-изготовителя;
- быть опломбирован; Данная процедура осуществляется непосредственно заводом, который выпустил первичное средство пожаротушения. Если речь о перезарядке огнетушителя, то действия по повторному опломбированию производятся соответствующей специализированной организацией, которая оказывает услуги по перезарядке оборудования;
- быть размещен в специализированных местах, учитывая планировку помещения.

При этом огнетушители должны быть проверены на устойчивость. С этой целью проводятся соответствующие гидравлические, пневматические и иные испытания, предполагающие очистку корпуса от остатков ОТВ.

На предприятиях ежегодно проводится выборочный технический осмотр средств пожаротушения, который совмещается с исследованием должностными лицами пожарной инспекции имеющейся нормативной документации. Так, контроль за огнетушителями возлагается на руководителя организации или лицо, которое приказом руководителя назначается ответственным. Для учета технического состояния огнетушителей ведется соответствующий журнал учета огнетушителей. В нем регистрируются действия, которые производились по осмотру или проверке эксплуатационных характеристик средств пожаротушения. Форма ведения журнала учета огнетушителей — свободная. В нем отображается также информация о присвоенных огнетушителям индивидуальных номеров, обозначаются места размещения огнетушителей, даты их выпуска и ввода в эксплуатацию.

Станислав Никандров, инспектор ГПП СПСЧ № 2

