

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ!
ДОРОГИЕ ВЕТЕРАНЫ ТРИЖДЫ ОРДЕНОНОСНОГО
АМУРСКОГО СУДОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА!
ПРИМИТЕ СЕРДЕЧНЫЕ ПОЗДРАВЛЕНИЯ С 90-ЛЕТНИМ
ДНЕМ РОЖДЕНИЯ ГОРОДА КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ!

В этот день мы прежде всего отдаем дань глубокого уважения тем, кто начинал на берегу Амура строительство нашего предприятия – будущего флагмана отечественного кораблестроения на Дальнем Востоке. Ведь они строили не только наш завод, их силами, умом и большим энтузиазмом возводился ныне прославленный город – Комсомольск-на-Амуре.

Мужество и стойкость, вера и традиции, сила духа и высокий патриотизм для нас, амурских корабелов, непререкаемые ценности. Мы знаем не понаслышке, что значит выражение «судьба Родины в ваших руках», потому что вот уже более 85-ти лет крепим промышленную и экономическую составляющую родного государства и горячо любимого Комсомольска-на-Амуре.

Все эти годы судьба Амурского судостроительного завода неразрывно связана с судьбой города. Он и сегодня остаётся надёжной опорой Родины в Дальневосточном регионе.

Желаю всем крепкого здоровья, благополучия, мира и процветания нашему общему дому – Комсомольску-на-Амуре и Великой России!

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ПАО «АСЗ» В.В. КУЛАКОВ ДОРОГИЕ АМУРСКИЕ КОРАБЕЛЫ!
УВАЖАЕМЫЕ ВЕТЕРАНЫ АМУРСКОГО СУДОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА!
ОТ ВСЕЙ ДУШИ ПОЗДРАВЛЯЮ ВАС С ДНЕМ РОЖДЕНИЯ ГОРОДА КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ!

Город и завод – не просто две половинки одного целого. Именно Амурский судостроительный завод 90 лет назад дал жизнь новому городу – городу Юности.

Летопись города Комсомольска-на-Амуре — это 90 страниц сложного исторического пути, самоотверженного, напряжённого созидательного труда людей с несгибаемым, уникальным характером. Ваше трижды орденоносное предприятие, строительство которого положило начало городу, открыло летопись славы Комсомольска-на-Амуре. Первостроители завода, наряду с возведением корпусов цехов будущего промышленного гиганта, строили жилые дома и детские сады, клубы и больницы, создавали парки и зоны отдыха.

Почти вековая история города Юности, выросшего из небольшого села в развивающийся город Президентского внимания со званием «Город трудовой доблести», наполнена значимыми событиями. Среди них – торжественные и трогательные спуски кораблей со стапелей вашего завода, не менее значимые и волнительные церемонии закладки новых судов и кораблей. Пусть их будет больше в вашей кипучей производственной жизни!

Вклад амурских судостроителей в рост и процветание родного города трудно переоценить. Сегодня Комсомольск-на-Амуре – крупнейший инженерный и промышленный центр Востока России, который по праву может гордиться достижениями нескольких поколений заводчан.

От всей души желаю вам, продолжателям славных традиций первостроителей Комсомольска-на-Амуре, здоровья и благополучия, успехов в вашем нелегком труде и больших производственных успехов!

С праздником! С Юбилеем Комсомольска-на-Амуре!

АЛЕКСАНДР ЖОРНИК, ГЛАВА ГОРОДА

• визит

# **ДЕЛЕГАЦИЯ ДУМСКОГО КОМИТЕТА ПО ОБОРОНЕ** ПОСЕТИЛА АМУРСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Совместно с Губернатором Хабаровского края - Председателем Правительства Хабаровского края Михаилом Дегтяревым они осмотрели производственные площадки завода и ознакомились с военными и гражданскими заказами, расположенными на них.

В ходе встречи генеральным директором ПАО «АСЗ» Владимиром Кулаковым были подняты вопросы дальнейшего развития предприятия с учетом уже имеющегося боль-

В РАМКАХ РАБОЧЕЙ ПОЕЗДКИ В ХАБАРОВСКИЙ КРАЙ ПРЕДСТАВИТЕЛИ КОМИТЕТА ГОСУДАРСТВЕННОЙ ДУМЫ ПО ОБОРОНЕ ВО ГЛАВЕ С ПРЕДСЕДАТЕЛЕМ КОМИТЕТА **АНДРЕЕМ КАРТАПОЛОВЫМ** ПОСЕТИЛИ АМУРСКИЙ СУДОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД.

шого портфеля заказов от Министерства обороны; дальнейших перспектив размещения на Амурском судостроительном заводе Государственного оборонного заказа, а также гражданских проектов; завершения на АСЗ работы в рамках Федеральной целевой программы по модер-

низации предприятий ОПК.

В ходе встречи также были обсуждены вопросы импортозамещения при строительстве гражданских заказов, а также вопросы реализации проекта по модернизации заводского спуско-выводного комплекса, включающего в себя инженерные

сооружения, обеспечивающие вывод готовых кораблей из стапельного цеха и дальнейшее их размещение у достроечного пирса предприятия.

«На территории Хабаровского края сосредоточено большое количество предприятий ОПК, и Амурский судостроительный завод – один из круп-

продукции в крае. Наша основная задача как законодателей наметить пути своей максимальной полезности и эффективности. С точки зрения нормотворчества обеспечить дальнейшее успешное функционирование этих производств. Своевременная, регулярная поставка высококачественной продукции Вооруженным силам России не должна останавливаться!», - заявил во время визита Андрей Картополов.







• ПУЛЬС ЗАВОДА

## НА «РЖЕВ» УСТАНОВЛЕН ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ КОРМОВОГО ОТСЕКА

НА ЗАВОДСКОЙ ЗАКАЗ. №201 «РЖЕВ» (ПРОЕКТ 22800) УСТАНОВЛЕН ГЛАВНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ КОРМОВОГО ОТСЕКА. РАНЕЕ СПЕЦИАЛИСТЫ МОНТАЖНО-СДАТОЧНОГО ПРОИЗВОДСТВА АСЗ ОСУЩЕСТВИЛИ УСТАНОВКУ НА ШТАТНЫЕ МЕСТА В КОРМОВОМ МАШИННОМ ОТДЕЛЕНИИ ДВУХ ДИЗЕЛЬ-ГЕНЕРАТОРОВ. ПРАКТИЧЕСКИ ЮВЕЛИРНАЯ РАБОТА ПО ПОГРУЗКЕ «СЕРДЦА» КОРАБЛЯ ОСУЩЕСТВЛЯЛАСЬ ПОД РУКОВОДСТВОМ МАСТЕРА **НИКИТЫ ОКОНЕШНИКОВА**.

Поставка главного двигателя кормового отсека для первого серийного «Каракурта» осуществлялась через всю страну, из Санкт-Петербурга. Именно там находится ПАО «ЗВЕЗДА» - крупнейший в России производитель легких компактных высокооборотных дизельных двигателей

многоцелевого назначения. Предприятие, недавно отметившее свой 90-летний юбилей, наряду с Коломенским заводом, является отечественным лидером в производстве дизельных двигателей внутреннего сгорания и дизель-генераторов для кораблестроительной промышленности.



Высокооборотный дизельный двигатель М507Д. Используется в том числе и на новейших малых ракетных кораблях проекта 22800 «Каракурт». Судя по отзывам и конструкторским решениям, двигатель хорош и крайне востребован.

Энергоустановка каждого малого ракетного корабля проекта 22800 включает в себя три двигателя М507Д-1 и три дизель-генератора ДГАС-315. МРК имеет три валолинии и три винта. Благодаря такому оснащению «Каракурт» способен развивать скорость до 30 узлов.



# **НА ПАРОМЕ «АЛЕКСАНДР ДЕЕВ»** ГОТОВЯТСЯ К ЗАПУСКУ ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ

НА ГРУЗОПАССАЖИРСКОМ АВТОМОБИЛЬНО-ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ПАРОМЕ «АЛЕКСАНДР ДЕЕВ» (ЗАВ. ЗАКАЗ №300) В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ВЕДУТСЯ ШВАРТОВНЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ОБЩЕКОРАБЕЛЬНЫХ СИСТЕМ, СИСТЕМ ГЛАВНОЙ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ УСТАНОВКИ, ПАЛУБНЫХ МЕХАНИЗМОВ, РАДИОНАВИГАЦИИ И СВЯЗИ.

Помимо того, как сообщил редакции ответственный сдатчик заказа **Глеб Ильиных**, выполнены швартовные испытания аварийного дизель-генератора, систем навигации, связи, мачтовых устройств, магнитного компаса, гирокомпаса и других устройств и систем.

Специалисты завода и контрагенты ведут работы по комплексному оборудованию жилых, служебных помещений и помещений пищеблока. Работники малярно-гуммировочного цеха завершают окончательную окраску надстройки, дымовой трубы, открытых частей палуб и балластных цистерн.

Большая работа по настройке дистанционного управления судовым оборудованием проводится сейчас специалистами отдела испытаний в сотрудничестве с

представителями компании «Wärtsilä». Под руководством заместителя начальника ОИ **Артема Булдакова** сдаточная команда отдела трудится над тем, чтобы все органы дистанционного управления судном, сгруппированные в центральном посту управления, обеспечивали пуск, выход на заданный режим, остановку агрегатов и устройств СЭУ по командному импульсу.

Работу выполняют инженеры, у которых за плечами заказы с высшим классом автоматизации и многолетний опыт: Андрей Вараксин, ответственный сдатчик по электроэнергетическим установкам, Владимир Щепин, Михаил Ватракшин, Александр Свиридов — инженеры по наладке и испытаниям, Денис Бережной, начальник бюро автоматики ГЭУ судовых систем.

По-прежнему, основными задачами для



корабелов в мае являются завершение швартовных испытаний пропульсивного комплекса. Предстоит также завершить и сдать монтаж кормового закрытия, дверей грузового пространства, испытать системы хладогента и закончить комплексное оборудование помещений; окрасить наружную часть надстройки и открытых частей палуб.

• НАШ ДЗЕН

# НА АСЗ НАЧАЛА РАБОТУ **КАЙДЗЕН-МАСТЕРСКАЯ**

ТОРЖЕСТВЕННОЕ ОТКРЫТИЕ КАЙДЗЕН-МАСТЕРСКОЙ СОСТОЯЛОСЬ НА АМУРСКОМ СУДОСТРОИТЕЛЬНОМ ЗАВОДЕ. КРАСНУЮ ЛЕНТОЧКУ НА ВХОДЕ ПЕРЕРЕЗАЛИ ДИРЕКТОР ДЕПАРТАМЕНТА РАЗВИТИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ СИСТЕМЫ ОСК **ВЛАДИМИР КАТЫШЕВ** И ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР АСЗ **ВЛАДИМИР КУЛАКОВ**.

В ее создании участвовали практически все службы завода, а существовать и работать она будет на площадях корпусообрабатывающего производства – признанного лидера производственного соревнования на АСЗ, активно внедряющего в работу цеха собственные предложения по улучшению производственных процессов. Мастерская укомплектована необходимым слесарным, металлообрабатывающим, сварочным оборудованием и инструментами.

«Вы задали действительно высокую

планку – быть первыми среди предприятий групп ОСК в деле развития производственных процессов на вашем предприятии. Первая Фабрика процессов, первая кайдзен-мастерская – воплощенная идея, которую мы, безусловно, возьмем на вооружение и будем активно «культивировать» среди предприятий нашего Общества. Поздравляю вас со столь значимым и реальным шагом вперед в решении вопросов по оперативной реализации предложений по улучшению на заводе», - сказал в своем приветствен-



ном слове **Владимир Катышев**.

За 2021 год на АСЗ было принято в реализацию 1287 предложений по улучшению; реализовано на конец года 757 предложений. Сегодня можно смело утверждать, что процессы, направленные на улучшение, успешно развиваются на АСЗ, заводчане активно участвуют в подаче предложений и заинтересованы в их реализации. Для воплощения в реальность их кайдзен-предложений и дальнейшего внедрения улучшений в производство и будет работать мастерская.





• НОВОСТИ КОРПОРАЦИИ



#### «ХОРОШАЯ РЕКА» ОТ ХАБАРОВСКИХ КОРАБЕЛОВ



Первое за семь лет судно, построенное хабаровскими корабелами, спущено на воду на Хабаровском судостроительном заводе, сообщает ИА «Хабаровский край сегодня». Им стал краболов «Омолон» (проект 03141), заказчик - компания «МАГСИ ИНТЕРНЕШНЛ» из Магаданской области. Впереди у краболова еще достроечные работы во Владивостоке и передача заказчику.

На церемонии спуска побывал генеральный директор ПАО «AC3» Владимир Кулаков.

«Это не просто очередной этап технологического строительства корабля — это новый этап развития нашего завода, - сказал корреспонденту «ХКС» временно исполняющий обязанности генерального директора ХСЗ Андрей Бекасов. - Впереди предстоит много сложной, но интересной работы. Сейчас достраиваем второй краболов и попутно ведем переговоры с заказчиками о новых проектах. Не буду открывать всех секретов, но 2023 год предполагает быть загруженным».

Судно, по старой морской традиции, приняло обряд освящения и обрело «крестную мать», которой стала Наталия Юдина, вице-президент-директор дирекции клиентского сопровождения предприятий ОПК Промсвязьбанка. «Омолон» (в переводе с юкагирского «Хорошая река») предназначен для промысла краба, креветки (ловушками) и рыбы (ярусом), хранения улова в охлаждённой морской воде и транспортировки в порт. Районы эксплуатации - северная часть Тихого океана с прилегающими морями.

Заказ на строительство двух краболов XC3 получил в 2020 году, их закладка прошла в апреле 2020 года. Строительство идет в рамках государственной инвестиционной программы «квоты под киль», которая предусматривает предоставление квот на вылов краба в обмен на инвестиции. Второе судно будет спущено на воду через три месяца. Сдать заказ нужно в июле 2023 года.



#### ОТРЯД КОРАБЛЕЙ ТИХООКЕАНСКОГО ФЛОТА В ХОДЕ УЧЕНИЙ ПРОШЕЛ ЧЕРЕЗ ПРОЛИВ ЛАПЕРУЗА

Отряд кораблей Тихоокеанского флота (ТОФ) в составе корветов «Совершенный», «Громкий» и «Герой РФ Алдар Цыденжапов» форсировал пролив Лаперуза из Японского в Охотское море, отработав учебно-боевые задачи, сообщила во вторник пресс-служба флота.

«Экипажи корветов на переходе морем поэтапно провели тренировки по противовоздушной обороне и преодолению района с минной опасностью, выполнив артиллерийскую стрельбу по надводным целям, имитирующим противокорабельные мины», - говорится в сообщении.

Отмечается, что стрельба велась из штатных 30-мм автоматических артустановок АК-630.

Как сообщалось, 20 мая отряд кораблей вышел в дальний поход из Владивостока для выполнения задач в Азиатско-Тихоокеанском регионе. В рамках похода запланировано проведение корабельных учений и тренировок с отработкой учебно-боевых упражнений.

Источник: INTERFAX.RU



#### 3

#### • НОВОСТИ ГОРОДА





#### ПРОГРАММА МЕРОПРИЯТИЙ, ПРИУРОЧЕННЫХ К 90-ЛЕТИЮ КОМСОМОЛЬСКА-НА-АМУРЕ

**2 июня, 16:00,** Краеведческий музей – открытие выставки «Я выбираю Комсомольск»;

**9-10 июня, 15:00,** парк «Строителей» – Первенство города по пляжному волейболу среди спортсменов до 17 лет;

**9 июня, 12:00, 15:30** стадион «Строитель» - Дальневосточная юношеская футбольная Лига. Футболисты СШОР-2 2007 г.р. играют со сверстниками из Якутска.

**10 июня, 10:00,** Камень-памятник на месте высадки первостроителей города - Квест «Тропою первостроителей»:

**10-11 июня, 11:00,** яхт-клуб - «Открытие парусного сезона 2022», чемпионат города по парусному спорту в классе «Командные гонки»;

**10 июня, 13:30,** проходные Амурского судостроительного завода (Аллея Труда,1) - открытие памятной доски В.П. Костенко – автору проекта строительства АСЗ;

**11-12 июня, 12:00,** парк «Строителей» - Первенство города по пляжному волейболу среди взрослых;

**11 июня, 10:00,** театральная площадь – соревнования по уличному баскетболу;

**11 июня, 11:00,** театральная площадь - Спортивно-развлекательный и молодежный фестиваль «Движ»;

**11 июня, 13:30,** яхт-клуб – парусная регата «Кубок Амура»;

**11 июня, 16:00,** театральная площадь - прямая трансляция концерта «С днём рождения, Комсомольск-на-Амуре» на цифровой экран;

12 июня, 10:00, площадь библиотеки им. Н. Островского – арт-ярмарка, летний читальный зал, выставки-просмотры, мастер-классы, выступления творческих коллективов:

**12 июня, 11:00,** площадь Музея изобразительных искусств – арт-ярмарка ручного творчества. Международная выставка кошек;

**11 июня, 11:00,** театральная площадь – фестиваль «Кухни народов мира»;

**12 июня, 11:00,** площадь Ленина – театрализованный пролог празлничного шествия:

**12 июня, 11:30,** площадь Ленина – карнавальное шествие комсомольчан «Славься родной Комсомольск!»;

**12 июня, 12.30,** театральная площадь – праздничный Митинг, посвящённый юбилею города:

**12 июня, 13:00, пр.** Первостроителей – комбинированная эстафета;

**12 июня, 13:00,** театральная площадь – праздничный концерт

**12 июня, 18:00,** стадион «Строитель» - финал Кубка города по футболу:

**12 июня, 22:00,** театральная площадь - шоу-дискотека «FLASHDANCE»:

12 июня, 22:50, театральная площадь - световое шоу;

**12 июня, 23:00,** театральная площадь – праздничный фейерверк.

**13 июня, 11:00,** ул. Урожайная – фестиваль по мотоци-

клетному спорту на Кубок главы города

## ПАРКУ «СУДОСТРОИТЕЛЬ» ПРИСВОИЛИ ИМЯ КОРАБЕЛЬНОГО ИНЖЕНЕРА ВЛАДИМИРА КОСТЕНКО

Центральному парку культуры и отдыха Судостроителей присвоено имя Владимира Костенко, сообщили в пресс-службе администрации Комсомольска-на-Амуре

В начале этого года совет ветеранов Амурского судостроительного завода обратился в администрацию Комсомольска с просьбой увековечить имя корабельного инженера, одного из тех, кто выбирал место для строительства АСЗ и разрабатывал его проект Владимира Полиевктовичу Костенко, присвоив его центральному парку города Юности. По решению главы города Александра Жорника просьба ветеранов была



#### • ПОЗДРАВЛЯЕМ!

От всей души поздравляем коллег, отмечающих свой день рождения в июне!

Приятно осознавать, что в нашей команде трудятся эффективные и профессиональные управленцы, нацеленные на результат и качественно выполняющие свою работу.

Уважаемые Семичастнов Вячеслав Николаевич; Батаенков Валерий Сергеевич; Горохова Елена Владимировна; Сбичакова Наталья Владимировна; Бобров Максим Петрович; Гребенюк Дмитрий Сергеевич; Качан Илья Александрович; Ядров Александр Николаевич; Булатов Александр Александрович; Паклинов Игорь Владимирович!

У вас впереди – много свершений. Уверенности вам в себе и собственных силах – это поможет добиться хороших результатов в работе, ведь вы все обладаете немалым потенциалом для того, чтобы успешно и продуктивно трудиться на благо родного предприятия. Крепкого вам здоровья и семейного благополучия!

Сорокалетие отмечает в июне начальник отдела противодействия иностранным техническим разведкам и ТЗИ Александр Сергеевич Помогаев. Уважаемый Александр Сергеевич! От всей души примите сердечные поздравления и искренние пожелания здоровья, благополучия и успехов в работе!

#### • КОНКУРС

### СОРЕВНУЮТСЯ ПРОФЕССИОНАЛЫ



ОТБОРОЧНЫЙ ТУР ЧЕМПИОНАТА ПО СТАНДАРТАМ WORLDSKILLS В КОМПЕТЕНЦИИ «СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ» СТАРТОВАЛ НА АМУРСКОМ СУДОСТРОИТЕЛЬНОМ ЗАВОДЕ. КОНКУРСНЫЙ ОТБОР ПРОХОДЯТ 8 СВАРЩИКОВ ИЗ ЦЕХОВ ОСНОВНОГО ПРОИЗВОДСТВА В ВОЗРАСТЕ ДО 35 ЛЕТ.

По итогам отборочных испытаний лучшие сварщики-универсалы будут представлять Амурский судостроительный завод на VII корпоративном чемпионате по стандартам WorldSkills среди предприятий Объединенной судостроительной корпорации в сентябре 2022 года.

Конкурс профессионального мастерства будет проходить в течение 4-х дней. Каждого участника ждет особое задание, где он должен продемонстрировать теоретические знания и практические навыки. Непременным условием правильного выполнения заданий является соблюдение техники безопасности.

Среди участников конкурса – **Вяче- Слав Хвостынцев**, электросварщик ручной сварки трубообрабатывающего

цеха, который уже дважды становился победителем отборочного тура и имел честь представлять родное предприятие на чемпионате WorldSkills. В свои 27 лет у него 5 разряд сварщика и огромное желание знать и уметь больше.

«Помимо уважения к заслугам и опыта, конкурс содержит еще и дух соревнования, что мне лично интересно. Это захватывает, заставляет мобилизовать свои внутренние резервы. Показать свои умения и принять собственный вызов – вот что такое для меня конкурс профмастерства», - говорит Вячеслав.

Практическое задание, которое предстоит выполнить конкурсантам, содержит в себе все известные и применяемые на АСЗ виды и способы ручной сварки, в том числе аргоновая электродуговая,

полуавтоматическая. Участники должны будут применить всевозможные способы сварки, показывая свое мастерство в исполнении различных сварных швов.

«Цель конкурса WorldSkills - повышение престижа рабочих профессий и развитие профессионального образования, - говорит главный эксперт заводского этапа конкурса. начальника заместитель отдела главного сварщика Владислав Бажин. - Для наших сваршиков - это отличный способ повысить свою квалификацию, научиться концентрировать внимание и приобрести новые знания. Считаю, что такие конкурсы - значительный шаг в рабочей карьере молодого человека; они просто необходимы для того, чтобы чувствовать себя профессио-









ВРЕМЯ МОЛОДЫХ

### «ОСВОБОЖДЕНИЕ» СОСТОЯЛОСЬ!

2 МЕСТО В ГОРОДСКОЙ ИГРЕ «ENCOUNTER», СОСТОЯВШЕЙСЯ 22 МАЯ, ЗАНЯЛА МОЛОДЕЖНАЯ КОМАНДА АМУРСКОГО СУДОСТРОИТЕЛЬНОГО ЗАВОДА. ИГРА БЫЛА ПОСВЯЩЕНА ДНЮ ПОБЕЛЫ В ВЕЛИКОЙ ОТЕЧЕСТВЕННОЙ ВОЙНЕ.

Организаторами выступили отдел по молодежной политике управления по физической культуре, спорту и молодежной политике администрации города совместно с городским объединением «Союз рабочей и служащей молодежи» и сеть ночных городских игр «Encounter».

В игре под названием «Освобождение» принимали участие четырнадцать молодежных команд города. На протяжении 5 часов молодые амурские корабелы выполняли различные логические задания в черте города: ориентирова-

ние, поиск кода и расшифровка, поиск «агента» и т. д.

Изначально целью игры являлось напомнить молодежи, какое большое и всемирно-историческое значение имел День Победы в истории развития нашей страны. Организаторы мероприятия понимают значимость таких мероприятий, ведь они направлены на воспитание патриотических чувств на ярких примерах героизма русской армии, храбрости и мужества народа; способствуют развитию исторического



мышления, закреплению и углублению знаний об истории страны, развитию навыков самостоятельной творческой и поисковой работы в команде



### В ИСТОРИЯХ СЕМЕЙ - ИСТОРИЯ ГОРОДА



Основатель династии - Александра Дмитриевна Черненок (Манюхина), чья трудовая деятельность началась в 1949 году, когда она была зачислена на завод п/я № 199. Александра Дмитриевна трудилась на предприятии в течении 37 лет крановщицей в цехе № 3. Участник Трудового фронта, награждена медалью «Ветеран труда». 7 мая 2022 года она отметила свое 93-летие и очень часто с особым трепетом вспоминает родной завод и говорит, что иногда в своих снах она видит, как работает в цехе на кране.

Муж Александры Дмитриевны, Сергей Петрович Черненок, стал учеником электромонтера на заводе п/я № 199 в 1953 году, его стаж работы на предприятии - 23 года. Был отмечен руководством завода за разработку и внедрение новой техники, за успешное окончание работ, обеспечивающих вывод заказа. Сестры Сергея

Ольга ЧЕРНЕНОК, специалист отдела по связям с общественностью.

#### ТРУДОВАЯ ДИНАСТИЯ ЧЕРНЕНОК.

#### ОБЩИЙ ЗАВОДСКОЙ СТАЖ - 239 ЛЕТ 9 МЕСЯЦЕВ, 12 ЧЕЛОВЕК

Нина и Мария также трудились на предприятии.

Нина Петровна Пасечник (Черненок) проработала 29 лет в механическом цехе, токарем, а затем - комплектовщиком. Её муж Пасечник Владимир Григорьевич проработал токарем-карусельщиком в механическом цехе более 30 лет.

Мария Петровна Загоскина (Черненок) более 29 лет проработала в электромонтажном цехе.

Сын Александры и Сергея Черненок - Михаил Сергеевич поступил на предприятие в 1974 году, трудился в механическом цехе (цех № 3). Михаил Сергеевич проработал на предприятии 15 лет и по сей день отмечает

значимость и ответственность своей работы. За его плечами – высокий профессионализм и работа над деталями АПЛ проекта 971.

32 года проработала на предприятии Мария Алексеевна Якушкина (Войнолович). Начала работать разнорабочей на лесобазе завода в 1952 году. С должности лебедчика-штабелевщика 3 разряда в 1984 году ушла на заслуженный отдых. За время работы на предприятии была награждена медалью «Ветеран труда», не раз отмечена руководством за высокие трудовые показатели и активное участие в общественной жизни коллектива, награждена общесоюзным знаком

«Победитель социалистического соревнования 1978 г.»

Войнолович Фёдор Сергеевич трудился на предприятии 22 года: с 1962-го по 1984-й, был помощником сталевара в литейном цехе. В этом же цехе с 1953 года, с перерывом на службу в СА, по 1960-й трудился электросварщиком брат Александры Дмитриевны - Василий Манюхин.

Дочь Фёдора Сергеевича — Любовь Фёдоровна Черненок была принята художником в ОЖХ завода им. Ленинского комсомола в 1979 году. В 1980 году была переведена стапельный цех, где работала художником-оформителем. Неоднократно была отмечена руководством пред-

приятия за добросовестную работу. Ее трудовой стаж на предприятии составляет 9 лет.

Екатерина Михайловна Черненок 2002 году год работала секретарем руководителя на Амурском судостроительном заводе в период модернизации нефтедобывающей платформы «Орлан».

Ольга Михайловна Черненок на заводе с 2011 года. Работала специалистом отдела по молодежной политике и внутренним коммуникациям. Неоднократно представляла предприятие на различных мероприятиях краевого и международного уровня, по виду трудовой деятельности принимала участие в организации и проведении торжественных церемоний закладок, выводов и передач кораблей и судов. Сейчас — специалист отдела по связям с общественностью, организует работу заводского Совета молодежи.



Черненок Сергей Петрович, Черненок Михаил Сергеевич, Манюхина Мария Васильевна, Черненок Александра Дмитриевна



Войнолович Надежда Алексеевна, Войнолович Фёдор Сергеевич, Якушкина Мария Алексеевна - бабушки и дед Черненок Ольги Михайловны



Черненок Александра Дмитриевна - бабушка Черненок Ольги Михайловны



Черненок Михаил Сергеевич отец Черненок Ольги Михайловны



Основатели – Михаил Андреевич Верин, проработавший на заводе с 1962 года почти 13 лет, и Анна Васильевна Мякшина, работавшая подсобным рабочим, а потом помощником клепальщика в монтажном цехе завода.

Старший сын Анны Васильевны - Юрий Павлович — до 1996 года работал мастером по ремонту холодильных установок, а Владимир Павлович до сих пор трудится в сдаточно-монтажном производстве, его стаж на предприятии составляет порядка свыше 50 лет.

Сын и дочь Ю. П. Мякшина Сергей Юрьевич и Татьяна Юрьевна Мякшина-Батурина тоже имеют солидный

### **Татьяна СТАРОДУБЦЕВА,** начальник бюро инженерного управления. **ТРУДОВАЯ ДИНАСТИЯ МЯКШИНЫХ – СТАРОДУБЦЕВЫХ.**ОБЩИЙ ЗАВОДСКОЙ СТАЖ – 235 ЛЕТ, 10 ЧЕЛОВЕК

стаж. С.Ю. Мякшин трудится на АСЗ уже более 32 лет; работал сборщиком в стапельном, а теперь трудится монтажником санитарно-технических систем и оборудования в ПЭС. Т. Ю. Батурина трудилась в машиностроительном цехе, куда пришла на работу Лидия Михайловна Верина-Мякшина. Позже Л.М. Мякшина (супруга С.Ю. Мякшина) перешла на работу в службу управления персоналом; ее заводской стаж составляет без малого 35 лет. Лидия Михайловна была награждена Благодарственным письмом Губернатора Хабаровского края, имеет другие поощрения.

Династию продолжают внуки и правнуки основателей: Михаил Сергеевич и Татьяна Сергеевна. Татьяна Стародубцева – дочь Л.М. и С.Ю. Мякшиных уже десять лет трудится в инженерном управлении, имеет поощрения от руководства предприятия за добросовестный труд и за активное участие



Верин Михаил Андреевич

во внедрении в развитии передовых производственных процессов на АСЗ

Михаил Сергеевич Мякшин начинал свою заводскую карьеру в трубообрабатывающем цехе, где стал мастером, а с недавних пор трудится в отделе строителей. Его рабочий стаж – почти 13 лет. Михаил – актив-



Сергей Юрьевич Мякшин, 2007 год

ный, ответственный и инициативный работник, участник практически всех мероприятий Совета молодежи завода.

завода.
Общий трудовой стаж на АСЗ у супруга Т. С. Стародубцевой Андрея Юрьевича — 15 лет. Пришел он на завод в 2001-м году, после армии учеником гуммировщика, отработал



Л. Мякшина с сыном на торжественном приеме, посвященном 80-летию Амурского судостроительного завода



Татьяна Юрьевна Батурина (Мякшина),

в цехе №5 восемь лет и уволился. Вернувшись вновь, работал в трубоообрабатывающем, в малярно-гуммировочном. Сейчас на заводе не работает.



Основателем династии стал Николай Александрович Тебеньков, пришедший работать на завод в 1953-м году. Работал мастером в монтажном цехе, строил и сдавал подводные лодки. Позже работал в конструкторском отделе завода. Его рабочий стаж — 32 года.

В 1959-м работать на завод пришли родные братья Н.А. Тебенькова – Михаил, Владимир и Александр. М. И. Тебеньков 25 лет проработал сварщиком в стапельном цехе, а В.И. Тебеньков трудился мотористом-дизелистом, неоднократно в составе сдаточной команды участвовал в ходовых испытаниях кораблей. Его рабочий стаж на АСЗ – 18 лет. Александр Александрович трудился с 2013

#### **Ирина БАБИЧЕВА,** инженер по инструменту МЦ. **ТРУДОВАЯ ДИНАСТИЯ ТЕБЕНЬКОВЫХ-БАБИЧЕВЫХ.** ОБШИЙ ЗАВОДСКОЙ СТАЖ — 212 ЛЕТ, 11 ЧЕЛОВЕК

по 2015 годы слесарем-судоремонтником в ц.№34.

На заводе трудились и жены Владимира и Михаила. Раиса Петровна, супруга В.А. Тебенькова, с 1967-го

работала газорезчиком в цехе №1,

Владимир Александрович Тебеньков

затем работала старшим табельщиком, до 1987-го года. Валентина Ивановна, супруга М.А. Тебенькова, работала с 1961 по 1994 год машинистом крана в стапельном цехе.

Валентина Фроловна Тебенькова,



Михаил Александрович Тебеньков



В.Ф. и А.А. Тебеньковы и Оксана Ларионова

супруга А.А. Тебенькова, начала работать на АСЗ в 1978 году отделочником, ушла на заслуженный отдых в 1998 году с должности инженера-технолога. Их дочь Оксана 15 лет трудилась на АСЗ в должности копировальщика, позже – комплектовщика в инженерном управлении.

Два года, с 2000-го, инженером-конструктором работал внук Николая Александровича Тебенькова, Игорь Хисамутдинов.

В настоящее время на заводе продолжают трудиться Ирина Борисовна Бабичева, племянница основателя династии. Ее заводской стаж составляет 38 лет. И.Б. Бабичева –



Н.А.Тебеньков с женой Ольгой (сидят) и детьми - Игорем и Галиной

активная, работящая и ответственная; никогда не остается в стороне от работы, какой бы она ни была. Она отличный профорг, неравнодушный и стоящий на страже интересов рабочих собственного цеха. Под стать ей и ее дочь Екатерина Игоревна, работающая с 2015 года в инженерном управлении. Умница и красавица, участница заводского конкурса «Невеста для корвета».



Издатель: ПАО "Амурский Судостроительный завод" 681000, г. Комсомольск-на-Амуре Аллея Труда 1, http://acsкмc.pф Пресс-служба ПАО "АСЗ" Аллея Труда, 8, офис 113, тел. 86-73, e-mail: aszpress@gmail.com w https://vk.com/pao\_asz

https://www.facebook.com/groups/pao.asz/

https://www.instagram.com/pao\_asz/
https://vk.com/sovmolasz

Газета отпечатана в типографии «ЖУК» 681000, г. Комсомольск-на-Амуре, ул. Павловского, 11, тираж 999 экз

