

CNF11CPD-063-008 ИТТ

Панельная зашивка

1. Основные данные по Судну

1.1. Тип и назначение судна:

Автомобильно-железнодорожный / пассажирский паром с возможностью перевозки опасных грузов с ледовой категорией Arc5 для паромной линии Ванино-Холмск.

1.2. Район плавания и условия эксплуатации:

Судно неограниченного района плавания. Основной район эксплуатации предполагается в Татарском проливе на линии паромной переправы Ванино-Холмск.

Расчетная температура наружного воздуха +35°C при влажности 80% летом и при – 30°C влажность 70% зимой, воды от + 25°C до -2°C соответственно.

Материал корпуса и надстроек, а также защитные покрытия выбираются с учетом эксплуатации в зимнее время при температуре наружного воздуха до - 40°C и скорости ветра до 25 м/сек., в летнее время температура наружного воздуха до +30°C, температура воды от - 2°C до +32 °C.

Расчетная температура для изоляции жилых и служебных помещений принимается равной - 30°C.

1.3. Класс судна

Судно проектируется и строится на класс Российского Морского Регистра Судоходства (РС) 2016 года на класс КМ ★ Arc5 AUT1-ICS OMBO ANTI-ICE ECO Ro-ro passenger ship. Район плавания – неограниченный.

Флаг при постройке –

Российская Федерация.

**Исходные технические требования на поставку оборудования для автомо-
бильно-железнодорожного паромы проекта CNF11CPD**

1.4. Главные размерения и основные характеристики

Длина наибольшая, м	131.00
Длина по КВЛ, м	125.02
Длина Конвенционная, м	123,25
Длина между перпендикулярами, м	120.73
Длина по Правилам РС, м	120.73
Ширина габаритная, м	20.32
Ширина, м	19.92
Высота борта до ГП (на миделе), м	8.80
Высота борта до ВП (на миделе), м	14.80
Осадка по ЛГВЛ, м	6.60
Максимальная мощность ГД, кВт	4×4000
Скорость хода, уз. на глубокой тихой воде для свежеокрашенного корпуса без обрастания при осадке 6.6 м при 85% мощности ГД	18.0
Скорость экономхода, уз	12.0
Экипаж и обслуживающий персонал, чел	35
Пассажиры, чел	200

1.5. Судно соответствует требованиям Международных, национальных и региональных нормативных документов, конвенций и правил, а также изменений и дополнений к ним, действующих на дату закладки киля.

2. Технические требования

Система зашивки должна соответствовать действующим требованиям Российского Морского Регистра Судоходства (РС). Материалы панелей должны иметь гигиенические сертификаты Госсанэпиднадзора РФ, СТПК РС.

2.1 Размеры, конструкция и узлы крепления панелей должны обеспечивать возможность доставки их к рабочему месту в судовых условиях, простоту монтажа и надежность крепления при минимальных пригоночных работах по месту. Возможность разборки отдельных участков зашивки, не разбирая всю зашивку переборки.

2.2 Материалы, применяемые для изготовления панелей, должны быть негорючими и неасбестосодержащими, устойчивыми против гниения, корробления, износа и воздействия микроорганизмов и грызунов.

2.3 Материалы, применяемые для поверхностной облицовки панелей, могут быть горючими, но должны иметь толщину не более 2.0 мм и теплопроводную способность не более 45 МДж/м² и иметь характеристики медленного распространения пламени по поверхности.

2.4 Цвет отделочных материалов панелей должен соответствовать ведомости декоративно-отделочных материалов 00300.360239.001.

2.5 Конструкция зашивки между смежными помещениями должна иметь индекс изоляции воздушного шума не менее 30 дБ.

2.6 Конструкция зашивки должна обеспечивать возможность крепления навесного оборудования (полки, шкафчиков и т.п.) и тяжелого оборудования (верхнего яруса кровати, кронштейнов для телевизора и т.п.)

Также конструкция панелей (например, применяемых в качестве межкаютных выгородок) должна предусматривать возможность внутренней прокладки электрокабеля и крепления оборудования с двух сторон.

Конструкция панелей должна представлять собой коробчатые оболочки

- из металлического листа толщиной 0.6-0.7 мм с декоративным покрытием лицевой поверхности, с негорючей изоляцией;
- из нержавеющей листа толщиной не менее 0.7 мм, с негорючей изоляцией.

2.7 В конструкции зашивки санитарно-гигиенических помещений (душевых, туалетов) должны быть предусмотрены средства, обеспечивающие герметичность зашивки и мест крепления оборудования.

2.8 Высота панелей должна обеспечивать высоту помещений в свету не менее 2250 мм с возможностью подрезки панели по высоте по месту.

2.9 В поставку панелей должны быть включены профили, герметик, крепежные изделия, инспекционные лючки, обделка и т.п.

2.10 Объем поставки панелей зашивки и комплектующих изделий, количество инспекционных лючков должен соответствовать ведомости по-

ставки панелей зашивки 00300.360238.005. Количество и номенклатура поставляемых изделий должны быть уточнены по результатам разработки РКД.

2.11 В случае применения панелей в противопожарных конструкциях расположенных в амортизированном контуре, узлы крепления должны иметь подтверждение о прохождении огневых испытаний.

3. Комплект поставки

Оборудование на судно поставляется с сертификатами РС. Оборудование поставляется в упаковке с приложением описи на русском языке.

4. Запасные части, инструменты и приспособления

Комплект поставки запасных частей, спец. инструмента и приспособлений определяется фирмой-поставщиком, но не менее, чем требуется РС. Изделия ЗИП должны иметь соответствующую маркировку на русском языке.

5. Документация, поставляемая с оборудованием

5.1 С технической спецификацией в ОАО КБ "Вымпел" должны быть представлены документы, подтверждающие сертификацию системы зашивки указанными выше органами (в том числе гигиенические сертификаты и сертификаты огнестойкости на русском языке).

5.2 Эксплуатационная документация, включая техническое описание и инструкцию по эксплуатации, а также методики испытаний поставляемого оборудования, должны поставляться на русском языке в количестве 5 экземпляров.

5.3 Оборудование должно поставляться с формулярами/паспортами.

5.4 Сопроводительная документация должна определять состав оборудования (перечень и количество составных частей в объеме поставки), требования к хранению и консервации.

6. Документация для проектирования

Через две недели после заключения договора, поставщик предоставляет в электронном виде следующую информацию и техническую документацию:

- спецификацию оборудования;
- чертежи панелей с указанием размеров, чертежи монтажных и декоративных профилей с указанием размеров, узлы крепления, сведения о примененных материалах, массах;

- перечень комплектующих изделий, ЗИП, спец. инструмента и приспособлений на русском языке;
- ремонтная документация на оборудование.

7 Специальные требования

7.1 В случае привлечения поставщика панельной зашивки к выполнению каких-либо проектных работ, объём и условия участия проектанта в согласовании, предоставлении данных и т.д. является предметом отдельного договора.

7.2 Необходимость выполнения шеф-монтажных работ, привлечения специалистов фирмы для сервисного обслуживания определяется заводом-строителем.

7.3 Гарантийный срок эксплуатации оборудования – 5 лет с момента сдачи судна Заказчику.

8 Требования к спецификации

8.1 В составе технико-коммерческого предложения должна быть представлена техническая спецификация на русском языке или технические условия (ТУ) с необходимыми чертежами, схемами, описаниями, подтверждающими выполнение настоящих исходных технических требований, в том числе:

- тип и характеристики панелей;
- чертежи панелей с указанием размеров, чертежи монтажных и декоративных профилей с указанием размеров, узлы крепления, сведения о примененных материалах, массах в формате .dwg;

- перечень комплектующих изделий,

- референц - лист;

Также СП должна содержать пункты, поясняющие, что:

- условия поставки оборудования определяет завод-строитель при заключении контракта.

- необходимость выполнения шеф - монтажных работ, привлечения специалистов фирмы для сервисного обслуживания, определяется заводом-строителем при заключении контракта.

- гарантийные обязательства фирмы-поставщика определяются при заключении контракта.

- номенклатура и количество панелей подлежат уточнению по результатам разработки РКД.

- окончательный объём и номенклатуру поставки определяет исполнительная заказная ведомость на поставку панелей зашивки.

8.2. До заключения контракта техническая спецификация должна быть парафирована бюро-проектантом и заводом-строителем.

Примечание: в случае изменения поставки спецификация подлежит дополнительному парафированию ОАО КБ "Вымпел", в адрес которого вновь высылаются измененная документация.

9 Метрологическое обеспечение

9.1 В случае комплектации поставляемого оборудования средствами измерений, должны быть выполнены следующие условия:

- Средства измерений должны выбираться из Государственного реестра СИ;

- Средства измерения должны в обязательном порядке удовлетворять требованиям правил РМРС

- Встроенные средства измерений должны поверяться без демонтажа. В этом случае должны быть разработаны методики без демонтажной поверки встроенных средств измерений и приведены в эксплуатационной документации технических средств, на которых они установлены;

- Для средств измерений должна быть представлена информация о продолжительности и трудоемкости измерений и обработки измерительной информации.

/ Главный конструктор ОАО КБ «Вымпел»

Исполнитель

Начальник 22 отдела



С.А. Милавин

М.А.Ширяева

А.В. Евстигнеев