

ПРОТОКОЛ

заседания Закупочной комиссии ПАО «АСЗ» по утверждению изменений условий договора №00000000103160160002/18733 от 15.01.2019г. на предмет поставки элементы строительных клиновых лесов

26. 06 .2020г.

№ 1386 /48

г. Комсомольск-на-Амуре

Предмет договора: Поставка элементов строительных клиновых лесов

Присутствовали:

Председатель закупочной комиссии №2:

Зам. председателя закупочной комиссии №2:

Постоянные члены закупочной комиссии №2:

Переменный член закупочной комиссии №2:

Секретарь закупочной комиссии №2:

Вопросы заседания закупочной комиссии №2: утверждение изменений условий договора №00000000103160160002/18733 от 15.01.2019г., в соответствии с проектом дополнительного соглашения №2 от 06.12.2019г. к договору №00000000103160160002/18733 от 15.01.2019г. с поставщиком ООО "Вектор-Инженеринг", г. Владивосток.

Члены закупочной комиссии рассмотрели материалы

Решили: На основании п.8.11.14.3 Положения о закупке ПАО «АСЗ» утвердить изменение условий договора №00000000103160160002/18733 от 15.01.2019г., в соответствии с проектом дополнительного соглашения №2 от 06.12.2019г. к договору №00000000103160160002/18733 от 15.01.2019г. с поставщиком ООО "Вектор-Инженеринг", г. Владивосток. Общая стоимость договора с учетом изменений составит 23 802 192,60 руб. с НДС.

Результаты голосования:

«За» - 5 членов Закупочной комиссии

«Против» - 0 членов Закупочной комиссии

Решение принято.

Подписи членов закупочной комиссии №2:

Секретарь закупочной комиссии №2:



Е.Н. Гапон

Дополнительное соглашение № 2

к договору поставки № 00000000103160160002/18733 от 15.01.2019 г.

г. Владивосток

06 декабря 2019г.

ООО "Вектор-Инженеринг", именуемое в дальнейшем "Поставщик", в лице генерального директора Татарнинова Сергея Владимировича, действующего на основании Устава и ПАО "Амурский судостроительный завод", именуемое в дальнейшем "Покупатель" в лице генерального директора Кулакова Владимира Викторовича, действующего на основании Устава с другой стороны, совместно именуемые "Стороны", заключили настоящее дополнительное соглашение о нижеследующем:

1). Стороны согласовали уменьшение общей стоимости товара по договору до 23 802 192,60 руб.

2). Внести изменения в П.3.3. изменить и читать в следующей редакции "Общая сумма по договору составляет 23 802 192,60 руб. с учетом НДС. Исчисленного по ставке, предусмотренной п.3 ст.164 НК РФ, и является фиксированной.

3). Сумма по спецификации № 1 (Приложение №1) настоящего Договора в рамках исполнения обязательств по контракту № 00000000103160160002/2 от 29.12.2016г. на строительство и поставку грузопассажирского автомобильно-железнодорожного паром проекта CNF11CPD составляет 23 802 192,60 руб."

Спецификация № 1 (Приложение №1): Изменить и читать в следующей редакции

№ п.п.	Наименование	Технические требования	ГОСТ	Кол-во	Ед. изм.	Цена, без НДС	Сумма, без НДС
1.	Становая пята	<p>Состоит из:</p> <p>1. Основания пяты, выполненного из листовой стали толщиной не менее 5,0мм, с ребрами жесткости, полученными методом штамповки (формовки).</p> <p>2. Винта пяты, выполненного из цельного прутка и накатанной на нем трапецидальной резьбы 35х6. Винт приваривается к основанию сплошным швом.</p> <p>Гайки пяты, полученной методом литья с внутренней резьбой, соответствующей резьбе винта.</p>	ГОСТ 27321-87	410	шт	407,50	167 075,00

2.	Стартовый элемент	Состоит из двух труб диаметром 48мм толщиной 3мм и диаметром 57мм толщиной 3,5мм. А также имеет фланец для крепления горизонталей с соседними налаогичными элементами, что дает возможность обвязывать леса горизонтальями на малой высоте (которая выставляется становочной пятой)	ГОСТ 27321-87	410	шт	262,92	107 797,20
3.	Вертикаль 1,5м шаг 0,5м	Элемент представляет собой трубу диаметром 48мм толщиной 3мм, с приваренными на ней с двух сторон с шагом 0,5м фланцами, толщина которого составляет 7,0мм. Фланец имеет 8-мь крепежных отверстий, полученные методом штамповки, за которые крепятся горизонтальные и диагональные элементы. Приварка фланца к вертикали осуществляется с двух сторон.	ГОСТ 27321-87	625	шт	648,75	405 468,75
4.	Вертикаль 2,0м шаг 0,5м	Элемент представляет собой трубу диаметром 48мм толщиной 3мм, с приваренными на ней с двух сторон с шагом 0,5м фланцами, толщина которого составляет 7,0мм. Фланец имеет 8-мь крепежных отверстий, полученные методом штамповки, за которые крепятся горизонтальные и диагональные элементы. Приварка фланца к вертикали осуществляется с двух сторон.	ГОСТ 27321-87	2 296	шт	840,00	1 928 640,00

5.	Горизонталь 1м	<p>Элемент имеет на концах замок. Который состоит из корпуса замка, изготовленного штамповкой из листа толщиной 4,0мм и клина, изготовленного также методом штамповки из листовой стали толщиной 7,0мм. Замок обваривается круговым швом на трубе горизонтали диаметра 48мм толщиной 2,5мм. При помощи замка горизонталь соединяется с вертикалью. Замок имеет клиновидную форму и позволяет устанавливать горизонтали под 45 гр., а также до 8 горизонталей на один фланец. Заклепка на клине надежно держит его в замке и не дает возможность его самопроизвольного выпадения при разборке конструкции.</p>	ГОСТ 27321-87	3655	шт	323,60	1 182 758,00
6.	Горизонталь 2м	<p>Элемент имеет на концах замок. Который состоит из корпуса замка, изготовленного штамповкой из листа толщиной 4,0мм и клина, изготовленного также методом штамповки из листовой стали толщиной 7,0мм. Замок обваривается круговым швом на трубе горизонтали диаметра 48мм толщиной 2,5мм. При помощи замка горизонталь соединяется с вертикалью. Замок имеет клиновидную форму и позволяет устанавливать горизонтали под 45 гр., а также до 8 горизонталей на один фланец. Заклепка на клине надежно держит его в замке и не дает возможность его самопроизвольного выпадения при разборке конструкции.</p>	ГОСТ 27321-87	10560	шт	499,01	5 269 545,60

7.	Стальной настил 2x0,42м	<p>Настил выполнен из листовой стали 1,5мм методом прокатки либо гибки и усилен каркасом из из профильной трубы 50x25x2,5 либо штампованными ребрами жесткости. Настил получаемый методом прокатки, усилен продольными ребрами жесткости получаемыми при прокатке. На рабочей поверхности настила штамповкой выполнена перфорация с пуклевкой (пуклевка выполнена вверх для предотвращения скольжения на поверхности настила). Настилы при помощи крюков, диаметр которых составляет 18мм (материал-круг), устанавливаются на поперечные горизонталы.</p> <p>Максимально допустимая нагрузка на настил составляет 500кгс/кв.м.</p>	ГОСТ 27321-87	4800	шт	2 183,30	10 479 840,00
8.	Стальной настил 2x0,36м	<p>Настил выполнен из листовой стали 1,5мм методом прокатки либо гибки и усилен каркасом из из профильной трубы 50x25x2,5 либо штампованными ребрами жесткости. Настил получаемый методом прокатки, усилен продольными ребрами жесткости получаемыми при прокатке. На рабочей поверхности настила штамповкой выполнена перфорация с пуклевкой (пуклевка выполнена вверх для предотвращения скольжения на поверхности настила). Настилы при помощи крюков, диаметр которых составляет 18мм (материал-круг), устанавливаются на поперечные горизонталы.</p> <p>Максимально допустимая нагрузка на настил составляет 500кгс/кв.м.</p>	ГОСТ 27321-87	65	шт	1 856,95	120 701,75

9.	Консоль 1м	Элемент представляет собой сварную конструкцию из гнутой трубы диаметром 48мм, имеет два замка для крепления к фланцам вертикальных элементов.	ГОСТ 27321-87	65	шт	1 375.00	89 375.00
10.	Консоль 0,75м	Элемент представляет собой сварную конструкцию из гнутой трубы диаметром 48мм, имеет два замка для крепления к фланцам вертикальных элементов.	ГОСТ 27321-87	65	шт	1 291.68	83 959.20
ИТОГО стоимость без учета НДС, руб							19 835 160,50
ИТОГО НДС, руб							3 967 032,10
ИТОГО стоимость в т.ч. НДС, руб							23 802 192,60
УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ:							
1. Продукция поставляется с оригиналом сертификата о качестве либо его официально заверенной копией.							
ПОРЯДОК РАСЧЕТОВ (НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ "V"):							
V	1. Оплата производится путем поэтапного перевода денежных средств на счет Поставщика: первый авансовый платеж в размере 50% от цены Товара производится в течение 20 рабочих дней с момента подписания договора на основании счета Поставщика; окончательная оплата в размере 50% от цены Товара производится после приемки Товара Покупателем по количеству и качеству, прохождения входного контроля у Покупателя на основании выставленного Поставщиком оригиналов счета, ТОРГ 12 и счета-фактуры в течение 30 рабочих дней от даты поставки. Поставка считается выполненной при соблюдении п.6.3 настоящего договора.						
	2. 100% оплата по факту поставки Товара производится в течение 30 рабочих дней по факту поставки продукции и приемки по количеству и качеству, на основании оригиналов счета, ТОРГ 12 и счета-фактуры. Поставка считается выполненной при соблюдении п.6.3 настоящего договора. Поставщиком требования раздела 4 «КАЗНАЧЕЙСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ ДОГОВОРА» не принимаются.						
СРОК ПОСТАВКИ:							
не более 50 рабочих дней с момента заключения настоящего Договора							
СПОСОБ ПОСТАВКИ:							
Поставка в место назначения (DDP) без разгрузки согласно условиям Инкотермс 2010. Место доставки: Хабаровский край, г. Комсомольск-на-Амуре, Аллея Труда, д. 1. Отгрузочные реквизиты : код предприятия 3150, станция Комсомольск-на-Амуре ДВЖД, код 960103.							

Покупатель:
ПАО "Амурский судостроительный завод"

Генеральный директор

_____/В.В.Кулаков/

« ____ » _____ 2019г.

Поставщик:
ООО «Вектор-Инженеринг»

Генеральный директор

_____/С.В. Татарников/

« 6 » _____ 2019г.

